

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
На лом цветных металлов на площадках ОАО «ПСКОВВТОРМЕТ»

Габаритные лом и отходы

Группа лома	Вид по ТУ ПСКОВВТОРМЕТ / Вид в ПСА	Вид по ТУ потребителя	Состав, описание, засоренность лома и отходов цветных металлов	Максимальные габариты, толщина (мм), масса, засоренность
Лом алюминиевой группы	Алюминий электротехнический / АЛ-тх	1. Алюминий электротехнический 2. Ал_А11.	Алюминий чистый (нелегированный). Электротехнические изделия – алюминиевый провод, голая жила кабелей и шнуров без обмеднения, шины шириной до 2,5 см, полученные путем механической очистки. Допускаются не значительные следы обжига. При наличии масла – засор от 5%. Не допускаются: окисление, изоляция, оплетка, лак, краска, бумага, клеммы, скрутки и приделки из других материалов, присутствие грязи, бетона, земли, лом в клубках.	Длина от 50 мм до 2000мм Толщина не менее 2мм. Содержание алюминия от 99,5%. Засор 1%. Бухта - габариты не более 1500*500*500
	Алюминий литье (моторный, картерный лом) / АЛ-мт	1. Алюминий литье с железом. 2. Алюминий литье. 3. Алюминий литье АК с железом. 4. Алюминий литье АК. 5. Алюминий моторный. 6. Алюминий литье сплавы AlSi10/11; AlSi7.	Отходы алюминия моторного (толстостенного), картерный алюминий, алюминиевые сплавы литейные, легированные кремнием. Корпус блока цилиндров и коробок передач, головки двигателей, картеры, шатуны, поршни и турбины. Все посторонние металлические включения и соединения должны быть удалены. Гильзы в моторах убраны, шпильки срезаны заподлицо. Не допускаются: блоки в сборе, присутствие лишнего железа, трудноотделимые примеси: гудрон, лак, графит и т. п.	Габариты не более 1500*500*500 мм Толщина не менее 3мм. Засор 2%.
	Алюминий Д 16 (дюраль)	1. Д 16 2. 1160	Элементы конструкций самолетов, кузовов автомобилей, упаковка, тара трубы и т. д., в химический состав которого входит Наличие железа Fe (не более 0.5%), магний Mg (1.2-1.8%), титан Ti (не более 0.15%), медь Cu (3.8-4.9%), марганца Mn (0.3-0.9%), Al (90.9-94.7%) Si кремний (до 0.5%) Cr хром (до 0.1%) Zn цинк (до 0.25%) Не допускаются: грязь, бетон, масло, примеси других металлов, железо, посторонние трудноотделимые примеси: гудрон, лак, бумага и т.п., прессованный лом.	Габариты не более 1500*500*500 мм Толщина не менее 2мм. Засор 2%.

	<p>Алюминий литые, (диски литые) / АЛ-мтд</p>	<p>1. Алюминий литые сплавы AlSi10/11; AlSi7. 2. Алюминий кованный.</p>	<p>Литые диски из алюминия. Кованные диски из алюминия. В данную категорию входят алюминиевые автознаки. Не допускаются: свинцовые грузики, другой вид алюминия, магний, титан.</p>	<p>Габариты не более 1500*500*500 мм Засор 1%.</p>
	<p>Алюминий офсетный (алюминиевые офсетные листы) АЛ- оф</p>		<p>Алюминиевые офсетные листы с незначительным включением чернил и краски. Толщина листа не менее 1 мм. Наличие железа Fe (не более 0.04%), магний Mg (не более 0.05%), титан Ti (не более 0.05%), медь Cu (не более 0.05%), марганца Mn (не более 0.5%), Al (не менее 98%) Не допускается: грязь, бетон, масло, примеси других металлов, железо, посторонние трудноотделимые примеси: гудрон, лак, бумага и т.п.</p>	<p>Габариты не более 1500*500*500 мм Толщина не менее 1 мм. Засор 2%.</p>
	<p>Алюминий смешанный (микс) / АЛ-см</p>	<p>1. Алюминий смешанный. 2. Алюминий Mix (разносорт). 3. Al_Al-XI</p>	<p>Различные отходы алюминия и алюминиевых сплавов не подпадающие под описание других видов лома алюминиевой группы. Алюминиевый провод толщиной от 1 мм. Листы, трубы толщиной не менее 2 мм. Не допускаются: слитки, скраб, фольга в бухтах, грязь, бетон, масло, алюминиевые радиаторы, примеси других металлов, железо, посторонние трудноотделимые примеси: гудрон, лак, краска бумага и т.п., лом в клубках</p>	<p>Габариты не более 1500*500*500 мм Толщина не менее 1 мм. Засор 2%.</p>
<p>Лом алюминиевой группы</p>	<p>Алюминий пищевой / АЛ-пщ</p>	<p>1. Алюминий пищевой. 2. Al_Al2</p>	<p>Чистый алюминиевый пищевой лом: кастрюли, фляги, бидоны ерши, ложки, вилки, другая посуда (мягкий алюминий). В случае наличия в пищевых емкостях следов и запаха от хранения химических веществ, нефтепродуктов и т.п. лом принимается как АЛ-см Не допускаются: металлические приделки, дерево, грязь, краска, смола, тефлон. покрытие, бетон, масло, земля.</p>	<p>Габариты не более 1500*500*500 мм Толщина не менее 1 мм. Засор 1%.</p>
	<p>Алюминиевый профиль / АЛ-прф</p>	<p>1. Алюминий Профиль АД-31. 2. Профиль алюминиевый с железом. 3. Профиль алюминиевый чистый. 4. Al_Al11</p>	<p>Алюминиевый профиль АД – лом алюминиевого строительного профиля, профильные оконные и дверные конструкции. Плоская, широкая шина из трансформаторов шириной более 2,5 см. Профиль с саморезами, металлическими заклепками – принимается как АЛ-см. Профиль с масляной окраской, заводской порошковой окраской принимается с засором 5%. Не допускаются: железо и другие посторонние трудноотделимые примеси: пластик, пленка резина, гудрон, лак, краска.</p>	<p>Длина от 30 мм до 1000 мм Толщина не менее 1 мм. Засор 1%.</p>

<p>Алюминиевая банка / АЛ-ба</p>	<p>1. Алюминиевая банка. 2. Алюминиевая банка непрессованная. 3. Алюминиевая банка брикетированная. 4. Ал_(банки).</p>	<p>Тонкостенный алюминиевый лом в виде банок из под напитков (россыпь).</p> <p>Не допускаются: баллоны из-под аэрозолей, присутствие загрязнений, влаги, земли, железа. При наличии консервных банок ставится повышенный засор от 7%.</p>	<p>Габариты и толщина не регламентируются Засор 2%.</p>
<p>Алюминиевые сплавы с повышенным содержанием магния АМГ</p>	<p>1. Алюминиевый деформируемый сплав. 2. АМГ 0,5, АМГ 1,5, АМГ 1, АМГ 2, АМГ 2,5, АМГ 3, АМГ 3,5, АМГ 4, АМГ 4,5, АМГ 5, АМГ 6, АМГ 7.</p>	<p>Изделия лент, труб, высечки, сварных и клепанных элементов конструкции авиационного и судостроения, бочки железнодорожные. При наличии лакокрасочного покрытия ставится повышенный засор от 5%</p> <p>Не допускаются: железо и другие посторонние трудноотделимые примеси: пластик, пленка, резина, гудрон.</p>	<p>Габариты не более 1500*500*500 не менее 50*50 Толщина стенки не менее 2мм Засор 1%</p>
<p>Алюминиево – медные теплообменники АЛ-го</p>	<p>1. Алюминиевые радиаторы</p>	<p>Алюминиево- медные теплообменники. При наличии на пластинах покрытия ставится повышенный засор от 35%</p> <p>Не допускаются: теплообменники с содержанием железа, наполненные посторонними примесями и металлами, наличие приделок.</p>	<p>Габариты не более 1500*500*500 мм Засор 6%.</p>
<p>Алюминиевые радиаторы / АЛ-рд</p>	<p>1. Алюминиевые радиаторы. 2. Ал_(радиаторы).</p>	<p>Алюминиевые радиаторы в чистом виде. Радиаторы размером менее 400*400 принимаются с засором 35%</p> <p>Не допускаются: радиаторы с содержанием железа, наполненные посторонними примесями и металлами, наличие приделок.</p>	<p>Габариты не более 1500*500*500 мм Засор 6%.</p>
<p>Алюминиевая стружка / АЛ-стр</p>	<p>1. Алюминиевая стружка смешанная 2. Алюминиевая стружка чистая 3. Б I-XI 2 4. Б I-XI 3</p>	<p>Стружка алюминиевая сыпучая, чистая либо смешанная, токарная, сверлильная, фрезерная, вьюнообразная. Алюминиевая стружка принимается в сухом, чистом виде без посторонних включений.</p> <p>Не допускаются: 1. Смешивание стружки со стальной чугуной, легированной и стружкой иных цветных металлов. 2. Кусковые лом и отходы цветных металлов, проволока. 3. Окалина, шлак, песок, камни</p>	<p>Минимальный размер витка 3мм. Максимальный размер витка не регламентируется. Засор 5%.</p>

Лом медно-латунной группы

<p>Лом меди блестящий / МД-бл</p>	<p>1. Лом меди чистый А I 1. 2. Медь А-1-1 блеск. 3. Cu_A11. 4. сплав М1 М0</p>	<p>Медный электротехнический провод, медная кабельная жила, полученные путем механической очистки (мягкая медь). При наличии луженой меди лом принимается категорией – МД-лж. Не допускаются: полуда, спайки, окисление, посторонние включения, остатки свинца, эмали, остатки внешней изоляции, масла, смазки и прочих засоров, лом в клубках.</p>	<p>Длина от 50 мм до 2000мм Толщина от 1 мм до 4 мм. Содержание меди – не менее 99.9%. Засор 0,5%. Бухта габариты не более 1500*500*500</p>
<p>Лом меди ШИНА МД- ш</p>	<p>1. Лом меди чистый А-1-1 блеск 2. сплав М1 М0</p>	<p>Лом меди электротехнический в виде ШИНЫ Не допускаются: полуда, пайка, эмаль, смазка, краска и прочие засоры.</p>	<p>Длина от 50 мм до 2000мм Толщина не менее 1 мм. Содержание меди – не менее 99.9%. Засор 0,5%.</p>
<p>Лом меди кусковой / МД-кк</p>	<p>1. Лом меди чистый А I 2. 2. А-1-2 кусок. 3. Cu_A12.</p>	<p>Кусковые отходы, электротехнический провод, кабельная жила, тонкий блестящий провод «волосы» толщиной до 1 мм и свыше 4 мм, полученная путем механической очистки обжига до красна, троллей, медные трубки с толщиной стенки от 2мм. Вырубка, выштамповка, отходы от плазменной резки, медные трубки, отходы медного круглого и плоского проката, медные детали, медные стержни трансформаторов, прочие медные отходы. При наличии луженой меди лом принимается категорией – МД-лж. Не допускаются: полуда, лак, краска, пайка, сварные швы, включения свинца, остатки внешней изоляции, железные детали (болты, шурупы и т.п.), окисление, лом в клубках.</p>	<p>Длина от 30 мм до 2000 мм, Толщина металла до 1мм и свыше 4 мм. Содержание меди – не менее 97%. Засор 1%.</p>
<p>Лом меди смешанный (микс) / МД-см</p>	<p>1. Лом меди смешанный А I 2а. 2. Лом меди смешанный А II 2. 3. Медь Мix (разносорт). 4. Cu_A11.</p>	<p>Медь смешанная – различные отходы меди в виде отходов тонкого медного провода в т.ч. обожженного, жил, троллей, слитков, гребешков электродвигателей, трубок и т. П. Допускаются незначительные следы краски и лака, клеммы, приделки и т.п. При наличии луженой меди лом принимается категорией – МД-лж. Не допускаются: полуда, пережженный провод толщиной менее 0,1мм, смёт, трудноотделимые посторонние примеси: гудрон, резина, асбест, остатки внешней изоляции, лом в клубках.</p>	<p>Длина от 30 мм до 2000 мм, толщина металла не менее 0,1 мм. Содержание меди – не менее 95%. Засор 1%.</p>
<p>Лом меди луженый / МД-лж</p>	<p>1. Лом меди смешанный А I 2а. 2. Лом меди смешанный А II 2. 3. Медь Мix (разносорт). 4. Cu_A11. 5. Cu(Луженый)</p>	<p>Лом меди с нанесением тонкого слоя расплавленного олова на поверхность. Не допускаются: пережженный провод толщиной менее 0,1мм, смёт, трудноотделимые посторонние примеси: гудрон, резина, асбест, остатки внешней изоляции, лом в клубках.</p>	<p>Длина от 30 мм до 2000 мм, толщина металла не менее 0,1 мм. Содержание меди – не менее 95%. Засор 8%.</p>

Лом медно-латунной группы

	<p>Лом меди жженный</p> <p>МД-е</p>	<p>По ГОСТ 54564-2011г М-2 Медные проводники тока, освобожденные от изоляции термической обработкой.</p>	<p>Лом меди электротехнический толщиной от 0,5мм, в виде обожженного кабеля (только косы), без приделок, полуды, пайки, изоляции, масла, железа, лакового и эмалевого покрытия, а также одножильные проводники тока от 0,5мм с теми же требованиями. Не допускаются: в общем объеме клубки , прессованная медь, пережженная медь (ломается при изгибе).</p>	<p>Длина от 50 мм до 2000мм Толщина от 0,5 мм. Содержание меди – не менее 99.5%. Засор до 0,5%. Бухта габариты не более 1500*500*500</p>
	<p>Медная стружка</p> <p>/</p> <p>МД-стр</p>	<p>1. Стружка меди смешанная. 2. Б I-II 3</p>	<p>Стружка чистой меди (вьюн или сечка) принимается в сухом чистом виде, без посторонних включений. Не допускаются: 1. Смешивание стружки со стальной чугуной, легированной и стружкой иных цветных металлов. 2. Кусковые лом и отходы цветных металлов, проволока. 3. Окалина, шлак, песок, камни</p>	<p>Минимальный размер витка 3мм. Максимальный размер витка не регламентируется. Засор 5%.</p>
	<p>Лом латуни смешанный</p> <p>/</p> <p>ЛТ-см</p>	<p>1. Латунь Мiх (разносорт). 2. Лом латуни смешанный. 3. Лат_АIII-VIII2а</p>	<p>Механическая смесь отходов латуни различных марок: сантехнические изделия, трубки, вырубка, выштамповка, высечка, втулки. Детали судов, машин и самолетов гайки, болты, трансформаторная латунь, трубки теплообменников, лента, толщиной не менее 0.1 мм. Лом латунных изделий и механизмов – химического, теплотехнического и холодильного оборудования допускается незначительные приделки других металлов и сплавов, полуда, пайка и прочие включения. Латунные охотничьи стреляные гильзы – капсулы должны быть удалены. Не допускаются: алюминиевые барашки, цинковые сплавы, трудноотделимые посторонние примеси: гудрон, резина, асбест и т.д.</p>	<p>Длина от 30 мм до 2000 мм, толщина металла не менее 0,1 мм. Содержание меди – не менее 57%. Засор 2%.</p>
	<p>Лом латуни</p> <p>Л 59</p>	<p>Латунь Л 59</p>	<p>Листы (не менее 0.1 мм), прутки, трубы. Хим. состав: Fe-до 0.3%, P-до 0.01%, Cu - 57..60%, As-до 0.01%, Pb-до 0.5%, Zn-39,1...43%, Sb-до 0.01%, Bi-до 0.003%, Sn-до 0.02% Не допускается: Приделки других сплавов, трудноотделимые посторонние примеси: гудрон, резина, асбест, и т. п.</p>	<p>Длина от 30 мм до 2000 мм, толщина металла не менее 0,1 мм. Содержание меди – не менее 57%. Засор 2%.</p>
	<p>Лом латуни</p> <p>Л 60</p>	<p>Латунь Л 60</p>	<p>Трубные доски в холодильных установках, штампованные детали, фурнитура. Хим. состав: Fe-до 0.2%, P-до 0.01%, Cu - 59..62%, Pb-до 0.3%, Zn-37...41%, Sb-до 0.01%, Bi-до 0.003%, Не допускается: Приделки других сплавов, трудноотделимые посторонние примеси: гудрон, резина, асбест, и т. п.</p>	<p>Длина от 30 мм до 2000 мм, толщина металла не менее 0,1 мм. Содержание меди – не менее 59%. Засор 2%.</p>

<p>Лом латуни</p> <p>Л 63</p>	<p>Латунь Л 63</p>	<p>Листы, ленты, прутки, трубы, полосы, фольга, проволока, детали получаемые глубокой вытяжкой, проволока для газовой сварки латуни и наплавки на углеродистую сталь</p> <p>Хим. состав: Fe-до 0.2%, P-до 0.01%, Cu - 62..65%, Pb-до 0.07%, Zn-34.22...37.5%, Sb-до 0.005%, Bi-до 0.002%,</p> <p>Не допускается: Приделки других сплавов, трудноотделимые посторонние примеси: гудрон, резина, асбест, и т. п.</p>	<p>Длина от 30 мм до 2000 мм,</p> <p>Содержание меди – не менее 62%.</p> <p>Засор 2%.</p>
<p>Латунная стружка</p> <p>/</p> <p>ЛТ-стр</p>	<p>1. Стружка латуни смешанная.</p> <p>2. Б III-VIII 3.</p>	<p>Стружка латуни смешанная (вьюн или сечка) принимается в сухом чистом виде, без посторонних включений.</p> <p>Не допускаются:</p> <p>1. Смешивание стружки со стальной чугуной, легированной и стружкой иных цветных металлов.</p> <p>2. Кусковые лом и отходы цветных металлов, проволока.</p> <p>3. Окалина, шлак, песок, камни</p>	<p>Минимальный размер витка 3мм.</p> <p>Максимальный размер витка не регламентируется.</p> <p>Содержание меди – не менее 57%.</p> <p>Засор 5%.</p>
<p>Лом бронзы смешанный</p> <p>/</p> <p>БР-см</p>	<p>1. Бронза.</p> <p>2. Лом бронзы смешанный.</p> <p>3. Бр_АIX-XIV</p>	<p>Бронза смешанная – отходы бронзы различных марок (сантехнического назначения, трубки, вырубка, выштамповка, высечка, трубки, лента и т.п., со следами полуды, пайки, краски и лака, допускаются клеммы, окалина и т.п.).</p> <p>Толщина металла не менее 1 мм.</p> <p>Не допускаются: приделки не бронзовых сплавов, трудноотделимые посторонние примеси: гудрон, резина, асбест и т.д.</p>	<p>Длина от 30 мм до 2000 мм, толщина металла не менее 0,1 мм.</p> <p>Содержание меди – не менее 80%.</p> <p>Засор 2%.</p>
<p>Лом бронзы</p> <p>Бр-м.о.ц.с.ф.</p> <p>Сплавы на основе: меди, олова, цинка, свинца.</p> <p>Сплавы на основе: меди, олова, фосфора</p>		<p>Бронза смешанная – отходы бронзы различных марок (сантехнического назначения, трубки, вырубка, выштамповка, высечка, трубки, лента и т.п., со следами полуды, пайки, краски и лака, допускаются клеммы, окалина и т.п.).</p> <p>Толщина металла не менее 1 мм.</p> <p>Бронза, в основной состав которой входит медь, олово, цинк, свинец, фосфор. Содержание железа (Fe) не более 0.4%</p> <p>Не допускаются: сплавы: медь, алюминий, железо. Содержание железа (Fe) более 0.4%</p> <p>Трудноотделимые посторонние примеси: гудрон, резина, асбест и т.д.</p>	<p>Длина от 30 мм до 2000 мм, толщина металла не менее 0,1 мм.</p> <p>Содержание меди – не менее 80%., железа не более 0.4%</p> <p>Засор 2%.</p>

	<p>Лом бронзы</p> <p>Бр-м.а.ж.</p> <p>Сплавы на основе: меди, алюминия, железа.</p>		<p>Бронза смешанная – отходы бронзы различных марок (сантехнического назначения, трубки, вырубка, выштамповка, высечка, трубки, лента и т.п., со следами полуды, пайки, краски и лака, допускаются клеммы, окалина и т.п.).</p> <p>Толщина металла не менее 1 мм.</p> <p>Бронза, в основной состав которой входит медь, алюминий, железо.</p> <p>Содержание железа (Fe) более 0.4%</p> <p>Не допускаются: сплавы: медь, олово, цинк, свинец, фосфор. Содержание железа (Fe) менее 0.4%</p> <p>Трудноотделимые посторонние примеси: гудрон, резина, асбест и т.д.</p>	<p>Длина от 30 мм до 2000 мм, толщина металла не менее 0,1 мм.</p> <p>Содержание меди – не менее 80%., железа более 0.4%</p> <p>Засор 2%.</p>
	<p>Бронзовая стружка / БР-стр</p>	<p>1. Стружка бронзы смешанная</p> <p>2. Б IX-XIV 3.</p>	<p>Стружка бронз смешанная (вьюн или сечка) принимается в сухом чистом виде, без посторонних включений.</p> <p>В случае смешения с латунной стружкой вся партия принимается категорией ЛТ-стр.</p> <p>Не допускаются:</p> <p>1. Смешивание стружки со стальной чугуной, легированной и стружкой иных цветных металлов.</p> <p>2. Кусковые лом и отходы цветных металлов, проволока.</p> <p>3. Окалина, шлак, песок, камни</p>	<p>Минимальный размер витка 3мм.</p> <p>Максимальный размер витка не регламентируется.</p> <p>Содержание меди – не менее 80%.</p> <p>Засор 5%.</p>
	<p>Лом тепловозных медных радиаторов / МД-трд</p>		<p>Лом медных непрессованных радиаторов.</p> <p>Не допускается: наличие воды, прочих залитых жидкостей, железо, засоренность земель, песком и др. инородными материалами.</p>	<p>Габаритные размеры: длина от 100 мм до 2000 мм, Засор 3%.</p>
	<p>Лом медных газовых колонок МД- гк</p>		<p>Лом медных газовых колонок. Колонки покрытые полудой принимаются, как МД лж</p> <p>Не допускаются: медь покрытая полудой (оловом), стальные или латунные элементы (гайки, прочие крепежные изделия)</p>	<p>Габаритные размеры: 1500*500*500</p> <p>Засор 3%</p>
	<p>Лом медно-латунных радиаторов / МЛ-рд</p>	<p>1. Латунные радиаторы.</p> <p>2. Медные радиаторы.</p> <p>3. Лат_А-IV-2а</p>	<p>Лом медно-латунных автомобильных радиаторов без включений железа.</p> <p>Не допускаются: наличие воды и прочих залитых жидкостей, железо.</p>	<p>Габаритные размеры: длина от 100 мм до 2000 мм, Засор 3%.</p>
Лом свинцовой группы	<p>Лом свинца кабельный / СВ-кб</p>	<p>1. Свинец (оболочка кабеля).</p> <p>2. Лом кабельного свинца.</p> <p>3. Рв_АI-III.</p>	<p>Свинцовая кабельная оболочка.</p> <p>Не допускаются: наличие других металлов и сплавов, хлопчатобумажная оплетка, битумная изоляция.</p>	<p>Габаритные размеры: длина от 30 мм до 2000 мм</p> <p>Засор 2%.</p>
	<p>Лом свинца переплавленный / СВ-пл</p>	<p>1. Лом свинца смешанный</p> <p>2. Свинец (переплав).</p> <p>3. Рв_АI-III (самоплав)</p>	<p>Кусковые отходы изделий из свинца, «самоплав», переплавы из свинцовых аккумуляторов.</p> <p>Не допускаются: наличие других металлов и сплавов, посторонние включения и включения, скраб.</p>	<p>Вес куска не менее 200гр более 400кг.</p> <p>Засор 2%.</p>
	<p>Лом свинца грузики / СВ-гр</p>	<p>1. Лом свинца смешанный.</p> <p>2. Рв_АI-III (грузики).</p>	<p>Балансировочные грузики для шиномонтажа</p> <p>Не допускаются: лом и отходы не указанные выше.</p>	<p>Засор 10%.</p>

	Лом свинца смешанный / СВ-см	1. Лом свинца смешанный. 2. А I-II 3	Различные виды отходов свинца, сплавы свинца и олова, клеммы и пластины от аккумуляторов, др. отходы свинца не подпадающие под описание других видов лома свинцовой группы. Не допускаются: наличие других металлов и сплавов, посторонние включения и включения, скраб.	Вес куска не менее 200гр более 400кг. Засор 2%.
	Лом свинцовых аккумуляторов в эбонитовых моноблоках. ЛСАМ Э (не сл.)	1. Лом свинцовых АКБ в эбонитовых корпусах. 2. С 10	АКБ кислотные, свинцовые в эбонитовом корпусе, неразделанные с электролитом, Гелевые (GEL) и абсорбированные (AMG) допускаются колотые, с наличием трещин в корпусе. Не допускаются: в металлических и деревянных блоках.	Вес АКБ не более 60 кг. Засор 1%
	Лом свинцовых аккумуляторов в полиэтиленовых и полипропиленовых моноблоках. ЛСАМ П (не сл.)	1. Лом свинцовых АКБ в полиэтиленовых и полипропиленовых корпусах. 2. С 12	АКБ кислотные, свинцовые в полиэтиленовом и полипропиленовом корпусе, неразделанные с электролитом. К ним относятся: автомобильные и мотоциклетные (старого образца). Не допускаются: колотые, с наличием трещин на корпусе, в металлических и деревянных блоках.	Вес АКБ не более 60 кг. Засор 1%
	Лом свинцовых аккумуляторов в эбонитовых моноблоках. ЛСАМ Э (сл.)	1. Лом свинцовых АКБ в эбонитовых корпусах. 2. С 10	АКБ кислотные, свинцовые в эбонитовом корпусе, неразделанные без электролита, колотые, с наличием трещин на корпусе Не допускаются: в металлических и деревянных блоках.	Вес АКБ не более 60 кг. Засор 1%
	Лом свинцовых аккумуляторов в полиэтиленовых и полипропиленовых моноблоках. ЛСАМ П (сл.)	1. Лом свинцовых АКБ в полиэтиленовых и полипропиленовых корпусах. 2. С 12	АКБ кислотные, свинцовые в полиэтиленовом и полипропиленовом корпусе, неразделанные без электролита. К ним относятся: автомобильные и мотоциклетные (старого образца), с колотым корпусом Не допускаются: в металлических и деревянных блоках.	Вес АКБ не более 60 кг. Засор 1%
Лом легированных сталей	Низколегированная сталь / 3Б101(2)	1. 3Б101/2	Кусковой лом легированной стали с содержанием никеля (Ni) от 1,8% до 2,2% и хрома (Cr) от 10 до 15%. Дополнительный засор при наличии железа и других инородных материалов.	Габариты не более 1500*500*500 мм Вес куска не менее 200гр более 500кг. Толщина от 1мм Засор 1%.
	Низколегированная сталь / 3Б101(3)	1. 3Б101/3	Кусковой лом легированной стали с содержанием никеля (Ni) от 2,8% до 3,2% и хрома (Cr) от 10 до 15%. Дополнительный засор при наличии железа и других инородных материалов.	Габариты не более 1500*500*500 мм Вес куска не менее 200гр более 500кг. Толщина от 1мм Засор 1%.
	Низколегированная сталь / 3Б101(4)	1. 3Б101/4	Кусковой лом легированной стали с содержанием никеля (Ni) от 3,8% до 4,2% и хрома (Cr) от 10 до 15%. Дополнительный засор при наличии железа и других инородных материалов.	Габариты не более 1500*500*500 мм Вес куска не менее 200гр

			более 500кг. Толщина от 1мм Засор 1%.
Низколегированная сталь / ЗБ27(5)	1. ЗБ27(5)	Кусковой лом легированной стали с содержанием никеля (Ni) от 4,8% до 5,2% и хрома (Cr) от 12 % Дополнительный засор при наличии железа и других инородных материалов.	Габариты не более 1500*500*500 мм Вес куска не менее 200гр более 500кг. Толщина от 1мм Засор 1%.
Низколегированная сталь / ЗБ27(6)	1. ЗБ27(6)	Кусковой лом легированной стали с содержанием никеля (Ni) от 5,8% до 6,2% и хрома (Cr) от 12 % Дополнительный засор при наличии железа и других инородных материалов.	Габариты не более 1500*500*500 мм Вес куска не менее 200гр более 500кг. Толщина от 1мм Засор 1%.
Низколегированная сталь / ЗБ27(7)	1. ЗБ27(7)	Кусковой лом легированной стали с содержанием никеля (Ni) от 6,8% до 7,2% и хрома (Cr) от 12 % Дополнительный засор при наличии железа и других инородных материалов.	Габариты не более 1500*500*500 мм Вес куска не менее 200гр более 500кг. Толщина от 1мм Засор 1%.
Нержавеющая сталь / ЗБ26(8)	1. Нержавеющая сталь 8%. 2. ЗБ26 (18/8). 3. ЗБ26(8)	Легированный кусковой лом нержавеющей стали с содержанием никеля (Ni) от 7,7% до 8,7% и хрома (Cr) от 16,9%. Дополнительный засор при наличии железа и других инородных материалов. Не допускаются: содержание марганца (Mn) более 2%, пережженный лом.	Габариты не более 1500*500*500 мм Вес куска не менее 200гр более 500кг. Толщина от 1мм Засор 1%.
Нержавеющая сталь / ЗБ26(9)	1. ЗБ26(9)	Легированный кусковой лом нержавеющей стали с содержанием никеля (Ni) от 8,8% до 9,6 % и хрома (Cr) от 16,9% Дополнительный засор при наличии железа и других инородных материалов. Не допускаются: содержание марганца (Mn) более 2%, пережженный лом.	Габариты не более 1500*500*500 мм Вес куска не менее 200гр более 500кг. Толщина от 1мм Засор 1%.
Нержавеющая сталь / ЗБ26(10)	1. ЗБ26(10) 2. ЗБ26 (18/10) 3. ЗБ26 4. ЗБ55 5. Нержавеющая сталь 10% 6. ЗБ28	Легированный кусковой лом нержавеющей стали с содержанием никеля (Ni) от 9,7% до 10,6% и хрома (Cr) от 16,9%. Дополнительный засор при наличии железа и других инородных материалов. Не допускаются: содержание марганца (Mn) более 2%, пережженный лом.	Габариты не более 1500*500*500 мм Вес куска не менее 200гр более 500кг. Толщина от 1мм Засор 1%.
Нержавеющая сталь высоколегированная / ЗБ55	1. ЗБ55 2. ЗБ28	Легированный кусковой лом нержавеющей стали с высоким содержанием никеля (Ni) от 10,7 %. В данную категорию относится лом: - ЗБ55 - никель от 11 до 17%; - ЗБ28 – никель от 17 до 21%; - другие категории стали с содержанием никеля свыше 21%; Отличительные характеристики: при содержании никеля более 17% искра от «болгарки» мелкая красная.	Габариты не более 1500*500*500 мм Вес куска не менее 200гр более 500кг. Толщина от 1мм Засор 1%.

Лом легированных сталей	Стружка нержавеющей стали / 16Б26(8)	1. 16Б26 (8) Лом и отходы легированных сталей 2. 16Б26 (8)	Легированная стружка нержавеющей стали с содержанием никеля (Ni) от 7,7% до 8,7%, хрома (Cr) от 16,9% Дополнительный засор при наличии железа и других инородных материалов. Не допускаются: содержание марганца (Mn) более 2%, смешивание с стружкой других металлов, кусковые отходы, окалина, шлак и т.д.	Минимальный размер витка 3мм. Максимальный размер витка не регламентируется. Засор 5%.
	Стружка нержавеющей стали / 16Б26(9)	1. 16Б26 (9) Лом и отходы легированных сталей 2. 16Б26 (9)	Легированная стружка нержавеющей стали с содержанием никеля (Ni) от 8,8% до 9,6% хрома (Cr) от 16,9% Не допускаются: содержание марганца (Mn) более 2%, смешивание с стружкой других металлов, кусковые отходы, окалина, шлак и т.д.	Минимальный размер витка 3мм. Максимальный размер витка не регламентируется. Засор 5%.
	Стружка нержавеющей стали / 16Б26(10)	1. 16Б26 Лом и отходы легированных сталей 2. 16Б26	Легированная стружка нержавеющей стали с содержанием никеля (Ni) от 9,7 до 11,8%, хрома (Cr) от 16,9% Не допускаются: содержание марганца (Mn) более 2%, смешивание с стружкой других металлов, кусковые отходы, окалина, шлак и т.д.	Минимальный размер витка 3мм. Максимальный размер витка не регламентируется. Засор 5%.
Лом цинка	Лом цинка / ЦАМ	1. Лом и сплавы цинка смешанного с железом. 2. Лом и сплавы цинка смешанного. 3. ЦАМ.	Изделия: корпуса автомобильных карбюраторов, рамы спидометров, корпуса топливных насосов, детали гидравлического тормоза, решетки радиатора ВАЗ 2107, ручки от межкомнатных дверей, корпуса дверных доводчиков, некоторой фурнитуры, аноды гальванических элементов. (Детали и агрегаты в сборе). Допускается наличие стальных крепежных деталей. Не допускаются: лом в слитках, скраб, лом не в изделиях.	Габариты не более 1500*500*500 мм Засор 30%.
	Лом цинка / ЦИНК	1. Лом и сплавы цинка чистые.	Изделия: корпуса автомобильных карбюраторов, рамы спидометров, корпуса топливных насосов, детали гидравлического тормоза, решетки радиатора ВАЗ 2107, ручки от межкомнатных дверей, корпуса дверных доводчиков, некоторой фурнитуры, аноды гальванических элементов. (Детали и агрегаты в разобранном виде без стальных крепежных деталей и других включений.) Не допускаются: Наличие стальных крепежных деталей, лом в слитках, скраб, лом не в изделиях.	Габариты не более 1500*500*500 мм Засор 3%.

Лом титана	Лом титана смешанный / ТИ-см	1. Лом титана смешанный. 2. А I-III 1	Лом титана кусковой различных марок: 1. Лом и кусковые отходы титана нелегированного: корпуса фильтров, вакуум-фильтров и сгустителей, перекачивающая и запорная арматура, емкостная, колонная и теплообменная аппаратура, воздухопроводы, газоходы, трубопроводы, листовая обрезь, высечка и обсечка. 2. Лом и кусковые отходы титановых сплавов, которые не содержат олово: лопатки турбин, проволока, шатуны, выпускные и впускные клапаны, коромысла клапанов и глушителей в дизельных и автомобильных двигателях, несущие конструкции автомобилей, ходовая часть автомобилей, нагревательные змеевики, двигатели автомобилей, медицинское оборудование. 3. Лом и кусковые отходы титановых сплавов, легированные оловом: горное оборудование (перфораторы ручные). 4. Листовая обрезь титана и титановых сплавов. Отличительные характеристики: плотность - 4,54 г/см ³ , лёгкий прочный металл серебристо-белого цвета, не магнитится, искра от «болгарки» яркая, белого цвета.	Габариты не более 1500*500*500 мм Вес куска не менее 200гр более 400кг. Толщина от 1мм Содержание титана – не менее 76,8%. Засор 1%.
	Стружка титана / ТИ-стр	1. Стружка титана смешанная. 2. Б I-III 1	Стружка титана и титановых сплавов. Принимается в сухом чистом виде, без посторонних включений. Не допускаются: 1. Смешивание стружки со стальной чугуной, легированной и стружкой иных цветных металлов. 2. Кусковые лом и отходы цветных металлов, проволока. 3. Окалина, шлак, песок, камни.	Минимальный размер витка 3мм. Максимальный размер витка не регламентируется. Содержание титана – не менее 76,8%. Засор 5%.
Лом магния	Лом магния смешанный / МГ-см	1. Смешанный лом магния. 2. А IX 2. 3. Лом магния и магниевых сплавов. 4. А IX 1.	Лом магния кусковой различных марок. Корпуса двигателей от «запорожцев», части бензопил, крышки клапанных механизмов, картеры сцепления, колеса, картеры ведущего моста, карбюраторы, каркасы сидений, приборные доски и фланцы воздушных фильтров. Отличительные характеристики: малая плотность 1,737 г/см ³ , легче алюминия в 1,55 раза.	Габариты не более 1500*500*500 мм Толщина не менее 2мм. Засор 2%.

Негабаритные лом и отходы

Группа лома	Вид по ТУ ПСКОВВТОРМЕТ / Вид в ПСА	Вид по ТУ потребителя	Состав, описание, засоренность лома и отходов цветных металлов	Максимальные габариты, толщина (мм), масса, засоренность
-------------	------------------------------------	-----------------------	--	--

Лом алюминиевой группы

<p>Алюминий электротехнический негабаритный / 5АЛ-тх</p>	<p>1. Алюминий электротехнический 2. Ал_А11.</p>	<p><u>Алюминий чистый (нелегированный) для переработки в АЛ-тх:</u> 1. Алюминий электротехнический в бухтах, мотках. 2. Алюминий электротехнический с незначительными содержанием клемм, скруток и приделок из других материалов. Допускаются не значительные следы обжига. При наличии масла – засор от 5%. Не допускаются: окисление, изоляция, оплетка, лак, краска, бумага, клеммы, скрутки и приделки из других материалов, присутствие грязи, бетона, земли.</p>	<p>Толщина не менее 2мм. Содержание алюминия от 99,5%. Засор 3%.</p>
<p>Алюминий литье (моторный, картерный лом) негабаритный / 5АЛ-мт</p>	<p>1. Алюминий литьё с железом. 2. Алюминий литьё. 3. Алюминий литьё АК с железом. 4. Алюминий литьё АК. 5. Алюминий моторный. 6. Ал_AV1.</p>	<p><u>Отходы алюминия моторного, картерного для переработки в АЛ-мт:</u> 1. Корпуса блока цилиндров и коробок передач, головки двигателей, картеры, шатуны, поршни и турбины с незначительным содержанием железа: шпильки, болты, приделки. Не допускаются: блоки в сборе, трудноотделимые примеси: гудрон, лак, графит и т. п.</p>	<p>Толщина не менее 3мм. Засор 3%.</p>
<p>Алюминий смешанный (микс) негабаритный / 5АЛ-см</p>	<p>1. Алюминий смешанный. 2. Алюминий Mix (разносорт). 3. Ал_AI-X1</p>	<p><u>Различные отходы алюминия и алюминиевых сплавов для переработки в АЛ-см, АЛ-тх, Ал-пщ, АЛ-прф:</u> 1. Негабаритный лом алюминия не подпадающий под описание других видов лома алюминиевой группы в т.ч. с незначительным содержанием легко отделимого железа, дерева: приделки, ручки, болты и т.п. 2. Негабаритные емкости из под пищевых продуктов при наличии следов и запаха от хранения химических веществ, нефтепродуктов и тп. Не допускаются: фольга в бухтах, грязь, бетон, масло, алюминиевые радиаторы, примеси других металлов, железо, посторонние трудноотделимые примеси: гудрон, лак, краска, бумага, т.п.</p>	<p>Толщина не менее 1 мм. Засор 3%.</p>

Лом алюминиевой группы

<p>Алюминий пищевой негабаритный/ 5АЛ-пц</p>	<p>1. Алюминий пищевой. 2. Ал_AI2</p>	<p><u>Чистый алюминиевый пищевой лом для переработки в АЛ-пц, АЛ-см:</u></p> <p>1. Негабаритный пищевой лом требующий переработки: емкости из под пищевых продуктов.</p> <p>2. Пищевой лом с незначительным содержанием легко отделимого железа, дерева: приделки, ручки, болты и т.п.</p> <p>В случае наличия в пищевых емкостях следов и запаха от хранения химических веществ, нефтепродуктов и т.п. лом принимается как АЛ-см</p> <p>Не допускаются: грязь, краска, смола, тефлоновое покрытие, бетон, масло, земля.</p>	<p>Толщина не менее 1 мм. Засор 3%.</p>
<p>Алюминиевый профиль негабаритный / 5АЛ-прф</p>	<p>1. Алюминий Профиль АД-31. 2. Профиль алюминиевый с железом. 3. Профиль алюминиевый чистый. 4. Ал_AI11</p>	<p><u>Алюминиевый профиль АД для переработки в АЛ-прф:</u></p> <p>1. Негабаритный лом алюминиевого строительного профиля, профильные оконные и дверные конструкции с незначительным содержанием легко отделимого железа: приделки, ручки, болты и т.п.</p> <p>2. Плоская, широкая шина из трансформаторов с незначительным содержанием клемм, легко отделимого железа: приделки, болты и т.п.</p> <p>Допускается заводская порошковая окраска.</p> <p>Не допускаются: посторонние трудноотделимые примеси: пластик, пленка резина, гудрон, лак, краска.</p>	<p>Толщина не менее 1 мм. Засор 3%.</p>
<p>Алюминиевые радиаторы негабаритные / 5АЛ-рд</p>	<p>1. Алюминиевые радиаторы. 2. Ал_(радиаторы).</p>	<p><u>Алюминиевые радиаторы для переработки в АЛ-рд:</u></p> <p>1. Алюминиевые радиаторы с незначительным содержанием легко отделимого железа: приделки, болты и т.п.</p> <p>Не допускаются: радиаторы наполненные посторонними примесями и металлами.</p>	<p>Засор 7%.</p>

<p>Лом меди кусковой негабаритный / 5МД-кс</p>	<p>1. Лом меди чистый А I 2. 2. А-1-2 кусок. 3. Cu_AI2.</p>	<p><u>Лом меди кусковой для переработки в МД-кс:</u> Кусковые отходы, электротехнический провод, кабельная жила, тонкий блестящий провод «волосы» толщиной до 1 мм и свыше 4 мм, полученная путем механической очистки обжига до красна, троллей, медные трубки с толщиной стенки от 2мм. Вырубка, выштамповка, отходы от плазменной резки, медные трубки, отходы медного круглого и плоского проката, медные детали, медные стержни трансформаторов, прочие медные отходы. При наличии луженой меди лом принимается категорией – МД-лж.</p> <p>Не допускаются: полуда, лак, краска, пайка, сварные швы, включения свинца, остатки внешней изоляции, железные детали (болты, шурупы и т.п.), окисление, лом в клубках</p>	<p>Толщина металла до 1мм и свыше 4 мм. Содержание меди – не менее 97%. Засор 1%.</p>
<p>Лом меди блестящий негабаритный / 5МД-бл</p>	<p>1. Лом меди чистый А I 1. 2. Медь А-1-1 блеск. 3. Cu_AI1.</p>	<p><u>Лом меди блестящий для переработки в МД-бл:</u> Медный электротехнический провод, медная кабельная жила, полученные путем механической очистки (мягкая медь). При наличии луженой меди лом принимается категорией – МД-лж.</p> <p>Не допускаются: полуда, спайки, окисление, посторонние включения, остатки свинца, эмали, остатки внешней изоляции, масла, смазки и прочих засоров, лом в клубках</p>	<p>Толщина от 1 мм до 4 мм Содержание меди – не менее 99.5%. Засор 0,5%.</p>
<p>Лом меди луженый негабаритный / 5МД-лж</p>	<p>1. Лом меди смешанный А I 2а. 2. Лом меди смешанный А II 2. 3. Медь Мiх (разносорт). 4. Cu_AI1. 5. Cu(Луженый)</p>	<p><u>Лом меди луженый для переработки в МД-лж:</u> Лом меди с нанесением тонкого слоя расплавленного олова на поверхность с незначительным содержанием приделок, которые подлежат обрезке, либо требует иных незначительных доработок. Не допускаются: пережженный провод толщиной менее 0,1мм, смёт, трудноотделимые посторонние примеси: гудрон, резина, асбест, остатки внешней изоляции, лом в клубках.</p>	<p>Толщина металла не менее 0,1 мм. Содержание меди – не менее 95%. Засор 9%.</p>
<p>Лом латуни смешанный негабаритный / 5ЛТ-см</p>	<p>1. Латунь Мiх (разносорт). 2. Лом латуни смешанный. 3. Лат_AIIII-VIII2а</p>	<p><u>Лом латуни смешанный для переработки в ЛТ-см:</u> Лом латуни различных марок с незначительным содержанием приделок, которые подлежат обрезке, либо требует иных незначительных доработок. Не допускаются: трудноотделимые посторонние примеси: гудрон, резина, асбест и т.д.</p>	<p>Толщина металла не менее 0,1 мм. Содержание меди – не менее 60%. Засор 3%.</p>

	<p>Лом бронзы смешанный негабаритный / 5БР-см</p>	<p>1. Бронза. 2. Лом бронзы смешанный. 3. Бр_АIX-XIV</p>	<p><u>Лом бронзы смешанный для переработки в БР-см:</u> Лом бронзы различных марок с незначительным содержанием приделок, которые подлежат обрезке, либо требует иных незначительных доработок. Не допускаются: трудноотделимые посторонние примеси: гудрон, резина, асбест и т.д.</p>	<p>Толщина металла не менее 0,1 мм. Содержание меди – не менее 80%. Засор 3%.</p>
	<p>Лом свинца смешанный негабаритный / 5СВ-см</p>	<p>1. Лом свинца смешанный. 2. А I-II 3</p>	<p><u>Лом свинца смешанного для переработки в СВ-см.</u> Различные виды отходов свинца, сплавы свинца и олова, не попадающие под описание других видов лома свинцовой группы, которые требуют незначительных доработок в СВ- см. Не допускаются: наличие других металлов и сплавов, посторонние включения и включения, скраб. Трудноотделимые посторонние примеси: гудрон, резина и т. д.</p>	<p>Вес куска не менее 200гр Засор 2%.</p>
	<p>Лом свинца кабельный негабаритный / 5СВ-кб</p>	<p>1. Свинец (оболочка кабеля). 2. Лом кабельного свинца. 3. Рb_АI-III.</p>	<p><u>Лом свинца кабельного для переработки в СВ-кб, которая требует незначительных доработок в СВ-кб.</u> Свинцовая кабельная оболочка. Не допускаются: наличие других металлов и сплавов. Трудноотделимые посторонние примеси: гудрон, резина и т. п.</p>	<p>Габаритные размеры: длина от 30 мм Засор 2%.</p>
	<p>Лом медно-латунных радиаторов негабаритный / 5МЛ-рд</p>	<p>1. Латунные радиаторы. 2. Медные радиаторы. 3. Лат_А-IV-2а</p>	<p><u>Лом медно-латунных автомобильных радиаторов для переработки в МЛ-рд:</u> Лом медно-латунных автомобильных радиаторов с незначительным содержанием приделок, которые подлежат обрезке, либо требует иных незначительных доработок. Не допускаются: трудноотделимые посторонние примеси: гудрон, резина, асбест, наличие воды и прочих залитых жидкостей и т.д.</p>	<p>Засор 4%.</p>
<p>Лом легированн Низколегированная сталь / 5Б101(2)</p>	<p>1. 5Б101/2</p>	<p>Негабаритный кусковой лом легированной стали с содержанием никеля (Ni) от 1,8% до 2,2% и хрома (Cr) от 10 до 15%. Дополнительный засор при наличии железа и других инородных материалов.</p>	<p>Габариты более 1500*500*500 мм Вес куска более от 500кг до 5тн. Толщина более 40мм. Засор 3%.</p>	

<p>Низколегированная сталь / 5Б101(3)</p>	<p>1. 5Б101/3</p>	<p>Негабаритный кусковой лом легированной стали с содержанием никеля (Ni) от 2,8% до 3,2% и хрома (Cr) от 10 до 15%. Дополнительный засор при наличии железа и других инородных материалов.</p>	<p>Габариты более 1500*500*500 мм Вес куска более от 500кг до 5тн. Толщина более 40мм. Засор 3%.</p>
<p>Низколегированная сталь / 5Б101(4)</p>	<p>1. 5Б101/4</p>	<p>Негабаритный кусковой лом легированной стали с содержанием никеля (Ni) от 3,8% до 4,2% и хрома (Cr) от 10 до 15%. Дополнительный засор при наличии железа и других инородных материалов.</p>	<p>Габариты более 1500*500*500 мм Вес куска более от 500кг до 5тн. Толщина более 40мм. Засор 3%.</p>
<p>Низколегированная сталь / 5Б27(5)</p>	<p>1. 5Б27(5)</p>	<p>Негабаритный кусковой лом легированной стали с содержанием никеля (Ni) от 4,8% до 5,2% и хрома (Cr) от 12 % Дополнительный засор при наличии железа и других инородных материалов.</p>	<p>Габариты более 1500*500*500 мм Вес куска более от 500кг до 5тн. Толщина более 40мм. Засор 3%.</p>
<p>Низколегированная сталь / 5Б27(6)</p>	<p>1. 5Б27(6)</p>	<p>Негабаритный кусковой лом легированной стали с содержанием никеля (Ni) от 5,8% до 6,2% и хрома (Cr) от 12 % Дополнительный засор при наличии железа и других инородных материалов.</p>	<p>Габариты более 1500*500*500 мм Вес куска более от 500кг до 5тн. Толщина более 40мм. Засор 3%.</p>
<p>Низколегированная сталь / 5Б27(7)</p>	<p>1. 5Б27(7)</p>	<p>Негабаритный кусковой лом легированной стали с содержанием никеля (Ni) от 6,8% до 7,2% и хрома (Cr) от 12 % Дополнительный засор при наличии железа и других инородных материалов.</p>	<p>Габариты более 1500*500*500 мм Вес куска более от 500кг до 5тн. Толщина более 40мм. Засор 3%.</p>
<p>Нержавеющая сталь / 5Б26(8)</p>	<p>1. Нержавеющая сталь 8%. 2. 5Б26 (18/8) 3. 5Б26 (8)</p>	<p>Легированный негабаритный кусковой лом нержавеющей стали с содержанием никеля (Ni) от 7,7% до 8,7% и хрома (Cr) от 16,9%. Дополнительный засор при наличии железа и других инородных материалов. Не допускаются: содержание марганца (Mn) более 2%, пережженный лом.</p>	<p>Габариты более 1500*500*500 мм Вес куска более от 500кг до 5тн. Толщина более 40мм. Засор 3%.</p>

	Нержавеющая сталь / 5Б26(9)	1. 5Б26(9)	Легированный негабаритный кусковой лом нержавеющей стали с содержанием (Ni) никеля от 8,8 до 9,6 % и хрома (Cr) от 16,9% Дополнительный засор при наличии железа и других инородных материалов. Не допускаются: содержание марганца (Mn) более 2%, пережженный лом.	Габариты более 1500*500*500 мм Вес куска более от 500кг до 5тн. Толщина более 40мм. Засор 3%.
	Нержавеющая сталь / 5Б26(10)	1. 5Б26(10) 2. 5Б26 (18/10) 3. 5Б26 4. 5Б55 5. Нержавеющая сталь 10%	Легированный негабаритный кусковой лом нержавеющей стали с содержанием (Ni) никеля от 9,7 % до 10,6 % и хрома (Cr) от 16,9%. Дополнительный засор при наличии железа и других инородных материалов. Не допускаются: содержание марганца (Mn) более 2%, пережженный лом.	Габариты более 1500*500*500 мм Вес куска более от 500кг до 5тн. Толщина более 40мм. Засор 3%.
	Нержавеющая сталь высоколегированная / 5Б55	1. 3Б55 2. 3Б28	Легированный негабаритный кусковой лом нержавеющей стали с высоким содержанием никеля (Ni) от 10,7 %. В данную категорию относится лом: - 5Б55 - никель от 11 до 17%; - 5Б28 – никель от 17 до 21%; - другие категории стали с содержанием никеля свыше 21%; Отличительные характеристики: при содержании никеля более 17% искра от «болгарки» мелкая красная.	Габариты более 1500*500*500 мм Вес куска более от 500кг до 5тн. Толщина более 40мм. Засор 3%.
Лом цвет. мет. (микс)	4ЦЦ	----	Под данной категорией принимается лом, который возможно переработать, однако его переработка связана с высокой трудоемкостью. 1. Лом и отходы не рассортированные по классам и видам. 2. Агрегаты и механизмы в сборе. Не допускаются: посторонние трудноотделимые примеси: пластик, пленка резина, гудрон, лак, краска, слитки, скраб.	Засор 5%.

Чёрный лом	Чёрный лом с содержанием цветного/ АЦ	АЦ	<p>Под данной категорией принимается (отбирается на участках) чёрный лом с содержанием цветного лома более 2% по массе, который возможно переработать и легко отделить цветной лом от чёрного, в том числе и легированные стали.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Лом и отходы не рассортированные по классам и видам. 2. Агрегаты и механизмы в сборе. 3. Электронные платы и бытовые электронные приборы (приёмники, ЭВМ и т. д.) 4. Электродвигатели в сборе, двигатели вн. сгорания (с содержанием цветного лома) как в сборе так и части (не допускается отбор двигателей вн. сгорания без головки и без навесного оборудования, содержащих из цветного лома только поршни), карбюраторы, бензонасосы, а также детали и элементы лома содержащие немагнитный металл (за исключением траков гусениц и легированного чёрного лома на основе марганца) <p>Не допускаются: посторонние трудноотделимые примеси: пластик, пленка резина, гудрон, лак, краска, слитки, скраб.</p>	Засор 0%.
Чёрный лом	Чёрный лом с содержанием цветного/ АЦП	АЦП	<p>Под данной категорией принимается чёрный лом с содержанием цветного лома от 2% до 20% по массе, а также другой лом который возможно переработать, однако его переработка связана с высокой трудоемкостью.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Лом и отходы не рассортированные по классам и видам. 2. Агрегаты и механизмы в сборе. 3. Электронные платы и бытовые электронные приборы (приёмники, ЭВМ и т. д.) 4. Электродвигатели в сборе, двигатели вн. сгорания (с содержанием цветного лома) как в сборе так и части, карбюраторы, бензонасосы, а также детали и элементы лома содержащие немагнитный металл (за исключением траков гусениц и легированного чёрного лома на основе марганца) <p>Не допускаются: посторонние трудноотделимые примеси: пластик, пленка резина, гудрон, лак, краска, слитки, скраб.</p>	Засор 0%.

Чёрный лом	Чёрный лом с содержанием вольфрама и молибдена / АЦВМ	АЦВМ	<p>Под данной категорией принимается черный лом (только лом, отобранный из АЦ, от ломосдатчиков данный вид лома не принимается):</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. С содержанием молибдена от 0.15% до 3% (молибденовая сталь 38Х2МЮА) <ol style="list-style-type: none"> а. Обоймы подшипников скольжения и шариков подшипников качения. б. Шестерни, валики, пальцы, втулки и т.д., работающие при температуре до 450 С в. Наконечники режущего инструмента: зенкеров, сверел, токарных резцов, фрез. 2. С содержанием вольфрама (W) от 17% до 92% <ol style="list-style-type: none"> 1. Твердосплавные пластины 2. Изделия из инструментальной быстрорежущей стали марки Р18 (резцы, сверла, резьбовые фрезы, развертки, зенкеры, метчики) 	Засор 0%
Электронный лом	Платы электронных устройств/ АЦЭЛ	АЦЭЛ	<p>Платы различных электронных устройств (только лом, отобранный из АЦ, от ломосдатчиков данный вид лома не принимается).</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Материнские платы 2. Компьютерная периферия (видеокарты, модемы, звуковые карты) 3. Платы из оргтехники (принтеры, сканеры) 4. Платы приборов (производство СССР) 5. Лом оборудования военного назначения <p>Не допускаются платы, загрязненные посторонними примесями: мусор, стружка, влага, масло, гудрон, земля т.п.</p>	Засор 0%.
Чёрный лом	Чёрный лом с содержанием цветного/ АЦШ	АЦШ	Отбор данного вида не осуществляется.	Засор 0%

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Не допускаются поставки лома военного происхождения, самолётный лом, лом со знаком биологической опасности и знаками радиация.
2. Не допускается в общем объеме поставки меди: радиаторы, газовые колонки, проводники тока и шины в полиэтиленовой, поливинилхлоридной, резиновой, стекло- и слюдоизоляции, пресс-пакеты, кубики, никелированные двигатели, полностью луженый лом с каплями олова.

3. Не допускается в общем объеме поставки алюминия: железные включения в виде стальных шпилек, болтов, саморезов. Термовставки, изоляция, оплетка, декоративная пленка, резиновые предметы, бетон. Посторонний мусор, стружка, влага, масло, гудрон, земля.
4. Цветной лом должен сдаваться в состоянии, безопасном для перевозки, переработки, переплавки, должен быть обезврежен от огневзрывоопасных и радиоактивных материалов.
5. Сосуды всех типов и размеров и все полые предметы должны быть очищены от содержимого (а в зимнее время – от льда и снега) и доступны для осмотра внутренней поверхности, днища бочек и других емкостей должны быть вскрыты. Не принимается цветной лом, не очищенный от неметаллических примесей, таких как: бетон, строительные растворы, гудрон, битум и т.п.
6. Сосуды из-под горючих жидкостей или горючих газов принимаются только после промывки водой.
7. К закрытым сосудам относятся: трубы с запаянными или сплюснутыми краями, не вскрытые бочки, баллоны и т.п.
8. Виды металлолома, не описанные в настоящих технических условиях, либо с засоренностью, превышающую установленную в ТУ, не принимаются и не оплачиваются.
9. Грязь, землю и прочие неметаллические примеси после выгрузки не допускается помещать на основной склад.
10. Процент засора может быть увеличен в каждом случае в соответствии с таблицей дополнительных засоров:

Основание повышенного засора	% засора	Примечание
Наличие масла	от 1%	
Наличие снега, льда, влажности	по факту	Определяется визуально или на основании выборочного анализа
Наличие краски	1-3%	
Заводские чушки (медь, латунь, алюминий, цинк)	от 1%	Принимается по химическому анализу

11. Дополнительные параметры проверки и определения качества цветного лома.

11.1. Цветной лом и лом легированной стали (кусовой), поступающий на площадку, при приемке в обязательном порядке должен быть проверен магнитом. Лом проверяется магнитом выборочно по усмотрению мастера. Цветной лом и лом нержавеющей стали не должны магнититься. В случае если лом магнитится – лом не принимается и возвращается поставщику.

11.2. Цветной лом и лом легированной стали (стружка) проверяется магнитом следующим образом: при поступлении стружки цветных металлов в биг-бэгах, мешках, либо навалом мастер прикладывает магнит не менее чем в 10 местах, в биг-бэге при необходимости делаются надрезы, либо магнит прикладывается к стружке в уже имеющихся надрезах. В случае если магнит покрывается металлической стружкой, абразивом такая стружка не принимается и возвращается поставщику. В случае если для определения вида стружки (латунная стружка, бронзовая стружка, стружка нержавеющей стали) требуется проведение экспресс – анализа химического состава, такой анализ проводится следующим образом: мастер прикладывает анализатор металла не менее чем в 10 местах анализируемой партии, если стружка поставляется в биг-бэге при необходимости делаются надрезы. Вид стружки на всю партию определяется по наименьшему показанию анализатора содержащегося в сплаве металла (меди, никеля).

12. Металлолом с процентом засоренности выше указанного в ТУ (с учетом п.10) может быть не принят и возвращен ломосдатчику.

13. Мастера (начальники участков) не имеют право устанавливать процент засоренности меньше, чем указано в ТУ. Если устанавливается процент засоренности больше, чем установлен в ТУ, то в Акте приемки ломосдатчик собственноручно обязан указать, что он просит принять лом с большим процентом засора. В случае отсутствия подобной надписи приемка расценивается как коррупционная сделка.

14. При смешивании разных видов и категорий материал принимается по низшей категории. Не допускается производить рассортировку для исключения непроизводительных затрат.

15. При поступлении цветного лома на производственные участки ОАО «ПСКОВВТОРМЕТ» начальники участков, мастера, водители погрузчиков обязаны производить тщательную проверку цветного лома на взрывоопасность (визуально) и радиационный контроль.

15.1. Запрещается приемка цветного лома от ломосдатчиков в виде закрытых сосудов военного назначения (снарядов, мин, боеголовок, авиабомб, гранат, артиллерийских гильз), в том числе обезвреженных.

15.2. Запрещается приемка в цветном ломе закрытых сосудов бытового назначения (бочки, баллоны с неизвестным содержимым, трубы с запаянными или сплюснутыми краями), закрытые сосуды должны быть отсортированы.

15.3. Запрещается приемка от ломосдатчиков радиоактивного цветного лома.

15.4. В случае обнаружения на участке закрытых сосудов военного назначения (снарядов, мин, боеголовок, авиабомб, гранат, артиллерийских гильз) на работников участка накладывается штраф в размере 5000,00 рублей за каждый выявленный случай.

- 15.5. В случае приемки радиоактивного цветного лома или не сообщении о поступлении такого цветного лома ответственными лицами ОАО «ПСКОВВТОРМЕТ» на начальника участка, мастера накладывается штраф 10000,00 рублей.
16. Отгрузка цветного лома с участков ОАО «ПСКОВВТОРМЕТ»:
- 16.1. При внутренних перемещениях цветного лома между участками закрытые сосуды не бытового и бытового значения не допускаются. В случае обнаружения в цветном ломе закрытых сосудов на работников участка, которые отгружали цветной лом, накладывается штраф до 5000,00 рублей на основании служебной записки и фотографий взрывоопасного цветного лома.
- 16.2. При отгрузке цветного лома потребителю машинными партиями на работников ОАО «ПСКОВВТОРМЕТ» накладывается штраф до 5000,00 рублей за каждый взрывоопасный предмет бытового и не бытового значения, обнаруженный как при отгрузке ответственными лицами ОАО «ПСКОВВТОРМЕТ», так и при приемке потребителем.
- 16.3. При внутренних перемещениях взрывоопасного цветного лома бытового назначения он должен быть сепарирован (отобран). В ТГН должно быть сделана запись о его наличии: «закрытые сосуды бытового назначения с указанием количества штук». В случае отсутствия записи и обнаружении на участке приемки на мастера, начальника участка, которые отгружали м/лом, накладывается штраф в размере 5000,00 рублей.
- 16.4. Контроль за исполнением п.15 и п. 16 возлагается на работников Сторожевой службы.
17. Прием лома и отходов цветных металлов производится от физических и юридических лиц в соответствии с законодательством РФ, без специальных ограничений, с обязательным составлением на каждую партию лома и отходов приемосдаточного акта. Физ. и Юр. Лица осуществляют отчуждение лома и отходов цветных металлов с указанием в приемосдаточном акте основания возникновения права собственности на металлолом и предупреждаются об ответственности за предоставление ОАО «ПСКОВВТОРМЕТ» недостоверных данных.
18. Прием лома и отходов цветных металлов от физических лиц допускается в соответствии с утвержденным перечнем видов лома и отходов цветных металлов указанным в Приложениях к настоящим Техническим условиям:
- Приложение 1 - перечень видов лома и отходов цветных металлов, разрешенных для приема от физических лиц на территории Псковской области.
 - Приложение 2 - перечень видов лома и отходов цветных металлов, разрешенных для приема от физических лиц на территории Ленинградской области.
 - Приложение 3 - перечень видов лома и отходов цветных металлов, разрешенных для приема от физических лиц на территории Санкт-Петербурга. Перечень видов лома и отходов цветных металлов, разрешенных для приема от физических лиц на территории Новгородской области.
 - Приложение 4 – перечень видов лома и отходов цветных металлов, разрешенных для приема от физических лиц на территории Московской области.
 - Приложение 5 – перечень видов лома и отходов цветных металлов, разрешенных для приема от физических лиц на территории Брянской области.
19. **Классификация цветного лома и перечень предметов, содержащих лом цветных металлов, которые необходимо отсортировать на участках и складировать в отдельные контейнеры:**
- 19.1. Предметы **бытового** назначения из цветных металлов:
- 19.1.1. Предметы, содержащие медь, бронзу, латунь
- 19.1.2. Предметы, содержащие алюминий
- 19.1.3. Предметы, содержащие свинец
- 19.1.4. Предметы, содержащие нержавеющую сталь
- 19.1.5. Предметы, содержащие другие виды цветного лома
- К предметам, согласно п.19.1. отнести:
- Кухонная и столовая утварь из цветного металла (вилки, ложки, ножи, бидоны, кастрюли, тарелки, банки, бочки, тазы и т.п.).
 - Различные электроприборы и электронный лом (фены, утюги, пылесосы, телевизоры, радиоприемники, части персональных компьютеров, электрические моторы к бытовым приборам, провода, кабели, в т.ч. с изоляцией, электронные платы и т.п.).
 - Предметы сантехнического назначения (краны, смесители, раковины, мойки, сгоны, тройники и т.п.)
 - Отдельные части автомобилей, возникающие при их разборке (радиаторы, карбюраторы, стартеры, аккумуляторы, измерительные приборы, реле, электропроводка, трубки и патрубки тормозной системы, системы кондиционирования и проч.).
 - Части лестниц, поручней из нержавеющей стали.
- 19.2. Предметы **промышленного** назначения из цветных металлов:

- 19.2.1. Предметы, содержащие медь, бронзу, латунь
- 19.2.2. Предметы, содержащие алюминий
- 19.2.3. Предметы, содержащие свинец
- 19.2.4. Предметы, содержащие нержавеющую сталь
- 19.2.5. Предметы, содержащие другие виды цветного лома

К предметам, согласно п.19.2. отнести:

- Отдельные части автомобилей и других машин, возникающие при их разборке (радиаторы, карбюраторы, стартеры, аккумуляторы, измерительные приборы, реле, электродвигатели, их составные части (статоры и роторы), электропроводка, трубки и патрубки тормозной системы, системы кондиционирования и проч.
- Силовые трансформаторы и их составные части.
- Силовые кабели и электрические провода, в т.ч. с изоляцией
- Листовые, профильные изделия, трубы.

Согласовано

Начальник производственного отдела

Начальник производственного отдела по ЦЛ

А. Ю. Морозов

Д. В. Яковлев

ПЕРЕЧЕНЬ

Видов лома и отходов цветных металлов, разрешенных для приема от физических лиц на территории Псковской области

Абажуры	Краны, смесители
Баки	Кружки
Банки	Кувшины
Барельефы	Лестницы
Бачки	Линейки
Бигуди	Лодки при представлении документов, подтверждающих право собственности, в т.ч. выдаваемых органами надзора и регистрации судов
Бидоны	
Блюда	
Блесны	Лыжные палки и крепления к ним
Бочки	Люстры
Бра	Магнитолы и запасные части к ним
Бритвенные приборы	Миксеры
Бритвы	Миски
Броши	Молочники
Бытовые электрические вентиляторы	Музыкальные предметы
Вазы	Мыльницы
Вешалки	Мясорубки
Горелки газовые	Наборы детского инструмента
Головки швейных машин	Охотничьи стреляные гильзы
Гусятницы	Подсвечники
Детали, части, узлы и принадлежности транспортных средств при предоставлении документов, подтверждающих право собственности	Подставки
	Подстаканники
	Полоскательницы
	Полотеры
Детали, части и узлы бытовых холодильников	Портсигары
Детали, части, узлы и принадлежности лодочных моторов	Предметы для охотников (пороховницы, пряжки)
	Прищепки
Дрели	Пылесосы и запасные части к ним
Дуршлаги	Радиаторы от отопительных устройств
Дыхательные трубки для аквалангистов	Радиолы, радиоприемники и запасные части к ним
Жалюзи	Раскладушки
Запасные части к бытовым холодильникам	Самовары
Зонтики	Санки
Казаны	Сахарницы
Канистры	Сковороды
Карнизы	Соковарки и запасные част и к ним
Кастрюли	Соковыжималки и запасные части к ним
Катушки для спиннингов	Статуетки
Керогазы	Стиральные машины и запасные части к ним
Керосинки	Стиральные доски
Кипятильники	Столовые приборы
Клетки для домашних животных и птиц	Столы
Колпачки, тюбики и фольга для укупорки и упаковки всех видов продуктов	Стулья
	Тазы
Коляски детские и инвалидные	Формы кухонные
Корзины бытовые	Чайники
Тарелки	Швейные машинки и запасные части к ним
Тачки ручные	Штыри и распорки для брезентовых лодок и туристических палаток
Телевизионные антенны	
Телевизоры и запасные части к ним	Электрические моторы к бытовым приборам
Туалетные приборы	Фольга от купленных продуктов
Тюбики	Флаконы из-под аэрозоля
	Фляги

ПЕРЕЧЕНЬ

Видов лома и отходов цветных металлов, разрешенных для приема от физических лиц на территории Ленинградской области

Абажуры	Лыжные палки и крепления
Барельефы	Люстры
Бидоны	Маникюрные принадлежности
Блесны	Масленки бытовые
Блюда	Мебельные украшения
Бра	Мельницы кофейные
Бритвенные приборы	Металлическая галантерея
Броши	Металлические части детских и инвалидных колясок
Бытовые электрические вентиляторы	Миски
Вазы	Музыкальные предметы
Ванны	Мыльницы
Вешалки	Мясорубки
Гири	Охотничьи стреляные гильзы
Горелки газовые	Паяльники
Горшки	Паяльные лампы
Готовальни	Пепельницы
Гусятницы	Печи бытовые
Детали для газовых колонок	Подносы
Детали для пылесосов	Подсвечники
Детали для стиральных машин	Подстаканники
Детали и принадлежности мотоциклов, мотороллеров, велосипедов	Полоскательницы
	Портсигары
Детали из цветных металлов соковарок, миксеров, электрических насосов	Предметы для охотников (пороховницы, пряжки)
	Приборы дверные, оконные, печные
Детали лома и узлы легковых автомобилей	Примусные горелки
Детские санки	Примусы
Детские игрушки	Радиолы, радиоприемники и запасные части к ним
Дуршлаги	Рамы
Дыхательные трубки для аквалангистов	Рукомойники
Зажигалки	Самовары
Замки	Сахарницы
Запасные части к бытовым холодильникам	Сепараторы
Казаны	Сифоны для газирования воды
Кальяны	Сковороды
Канделябры	Сотейники
Карнизы	Статуэтки
Кастрюли	Стержни и наконечники от шариковых ручек
Катушки для спиннингов	Столовые приборы
Керогазы	Стол, Стулья
Керосинки	Ступки, пестики
Ключи	Судки
Колонки ваннные	Сухарницы
Колпачки, тубики и фольга для укупорки и упаковки всех видов продуктов	Тазы, Тарелки
Кольца, Кольца мебельные	Телевизионные антенны
Коромысла от весов	Телевизоры и запасные части к ним
Катушки для спиннингов	Трубки
Кофейники	Туалетные приборы
Краны, смесители	Формы хлебные
Кровати	Фурнитура
Кружки, Кувшины	Часы бытовые
Кухонная и столовая утварь	Чашки
Лампы	Чаши весов
Линейки металлические	Чернильницы, Чернильные приборы

Лодки	Штыри и распорки для брезентовых лодок и туристических палаток
Лодочные моторы	
Лом консервной тары	Электрические моторы к бытовым приборам

Приложение 3

УТВЕРЖДЕН
распоряжением Комитета
экономического развития,
промышленной политики и торговли
Санкт-Петербурга
от 29.09.2009 № 698-р

ПЕРЕЧЕНЬ

Видов лома и отходов цветных металлов, разрешенных для приема от физических лиц на территории Санкт-Петербурга.

1. Алюминиевые банки глубокой вытяжки, предназначенные для розлива пива, соков, газированных и негазированных слабоалкогольных и безалкогольных напитков.
2. Металлические банки и крышки к ним, предназначенные для фасования консервируемой продукции.

АДМИНИСТРАЦИЯ НОВГОРОДСКОЙ ОБЛАСТИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ от 7 ноября 2008 г. № 405

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ПЕРЕЧНЯ ЛОМА И ОТХОДОВ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ, РАЗРЕШЕННЫХ ДЛЯ ПРИЕМА ОТ ФИЗИЧЕСКИХ ЛИЦ, НА ТЕРРИТОРИИ ОБЛАСТИ

В соответствии со статьей 13.1 Федерального закона от 24 июня 1998 года № 89-ФЗ "Об отходах производства и потребления" постановляю:

1. Утвердить следующий перечень лома и отходов цветных металлов, разрешенных для приема от физических лиц, на территории области:
посуда металлическая, не пригодная к использованию;
изделия хозяйственно-бытового назначения металлические, утратившие потребительские свойства.
2. Признать утратившими силу постановления Администрации области:
от 06.05.2000 № 132 "Об утверждении перечня видов лома цветных и черных металлов, образующегося в быту и подлежащего приему от физических лиц на территории области";
от 30.04.2008 № 154 "О внесении изменения в постановление Администрации области от 06.05.2000 № 132".
3. Опубликовать постановление в газете "Новгородские ведомости".

Заместитель
Главы администрации
А.Ф.ГАБИТОВ

ПЕРЕЧЕНЬ

лома и отходов цветных и черных металлов, образующихся в быту и разрешенных для приема от физических лиц на территории Московской области

Абажуры	Музыкальные предметы
Алюминиевые лодки	Мыльницы
Алюминиевые катушки для спиннингов	Мясорубки
Алюминиевые палки и крепления для лыж	Насосы автомобильные для накачивания шин
Барельефы	
Бидоны	Оправы от очков
Броши	Паяльные лампы
Блюда	Паяльники
Бра	Пепельницы
Бритвенные приборы	Подносы
Вазы	Подсвечники
Ванны	Подстаканники
Ведро	Полоскательницы
Вешалки	Портсигары
Гильзы охотничьи стрелянные	Предметы для охотников (пороховницы, пряжки)
Гантели, гири	
Горелки газовые	Приборы дверные, оконные и печные
Горшки	Примусы и примусные горелки
Готовальни	Радиолы и запчасти к ним
Гусятницы	Радиоприемники и запчасти к ним
Детали велосипедов	Рамы
Детали и агрегаты автомобилей	Рейсфедеры
Детали от стиральных машин	Рукомойники
Детали бытовой оргтехники	Садово-огородный инвентарь
Детали от пылесосов	Самовары
Детали газовых колонок	Сахарницы
Детские игрушки	Сифоны для газированной воды
Дуршлаги	Сковороды
Дыхательные трубки для аквалангистов	Спичечницы
Зажигалки	Статуэтки
Замки	Стержни и наконечники из цветных металлов от шариковых ручек и карандашей
Запасные части к бытовым холодильникам	
Казаны	Столешечные приборы
Кальяны	Столешечные приборы
Канделябры	Ступки с пестиком
Канистры	Столы

Карнизы	Стулья
Кастрюли	Судки, сотейники
Керогазы	Сухарницы
Керосинки	Тазы
Кипятильники	Тарелки
Ключи	Трубки
Колонки ваннные	Трубы бытовые, змеевики с накипью, алюминированные, медные, латунные
Колпачки, тубики и алюминиевая фольга для укупорки и упаковки всех видов продукции	
Кольца мебельные	Тюбики
Коромысла от весов	Флаконы из-под аэрозоля из алюминия
Котлы пищевые	Фляги, фляжки походные
Кофейники	Фольга для упаковки продуктов
Краны-смесители сантехнические	Фонари
Краны водопроводные бытовые	Фурнитура
Краны газовые	Циркули
Кровати металлические	Цоколи электроламп латунные
Кроватки- раскладушки	Часы бытовые и части часовых механизмов латунные и бронзовые
Кружки	
Кувшины	Чашки
Кунганы	Чайники
Кухонная и столовая утварь	Чайницы
Лампы	Чеканка
Латунные блесна	Чернильницы
Лезвия для коньков	Чернильные приборы
Линейки металлические	Чаши весов
Люстры	Швейные машины бытовые
Маникюрные принадлежности	Шестеренки червячные бронзовые латунные от бытовых машин
Масленки алюминиевые бытовые	
Мебельные украшения: латунные, бронзовые, медные	Штыри и распорки для брезентовых лодок и туристических палаток
Мельницы кофейные	Электровентильаторы бытовые
Металлическая галантерея	Электродвигатели малой мощности (бытовые)
Металлические части детских и инвалидных колясок	
Металлические части телевизора	Электросамовары, электрокастрюли, электрочайники
Миски	

**Перечень
 изделий из цветных металлов, используемых в быту, лом и
 отходы которых разрешены для приема юридическими
 лицами и индивидуальными предпринимателями
 от физических лиц**

Абажуры	Миски
Алюминиевые катушки для спиннингов	Маникюрные принадлежности
Алюминиевые палки и крепления для лыж	Мясорубки
Аудиовидеотехника и запчасти к ней	Мыльницы
Бра	Масленки
Бытовые электровентильаторы	Металлические части детских и инвалидных колясок
Блюда	Оргтехника и детали к ней
Броши	Охотничьи стреляные гильзы
Бритвенные приборы	Паяльные лампы
Вазы	Подсвечники
Ванны	Предметы для охотников (пороховницы, пряжки)
Вешалки	Подносы
Вилки	Пепельницы
Готовальни	Портсигары
Горшки	Подстаканники
Горелки газовые из бытовых плит	Примусы и горелки к ним
Гусятницы	Рукомойники и раковины
Детские игрушки	Самовары
Детали и принадлежности мотоциклов, мотороллеров и велосипедов	Сахарницы
Детали и узлы легковых автомобилей	Садово-огородный инвентарь
Детали от стиральных машин	Стол
Детали от пылесосов	Стулья
Детали бытовых газовых колонок	Сковородки
Дыхательные трубки для аквалангистов	Сотейники
Детали бытовых холодильников	Статуэтки
Замки	Столовые приборы
Зажигалки	Ступки с пестиками
Казаны	Судки
Канделябры	Сифоны для газированной воды
Кастрюли	Сухарницы
Ключи	Тарелки
Керогазы	Туалетные приборы
Керосинки	Телевизионные антенны комнатные
Карнизы	Тюбики, баллончики парфюмерных изделий, алюминиевая фольга
Коромысла, чаши от весов, гири разновесов	Фурнитура
Кухонная и столовая утварь	Формы хлебные
Котлы пищевые	Флаконы из-под аэрозолей
Кружки	Циркули
Кувшины	Чашки
Кровати металлические	Чернильницы
Краны-смесители для ванн	Чернильные приборы
Лампы	Чайники
Латунные блесны	Часы
Линейки металлические	Штыри и распорки для брезентовых лодок и туристических палаток
Ложки	Шезлонги
Люстры	Электродвигатели к бытовым приборам
Мельницы кофейные	
Мебельная фурнитура	

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 24 апреля 2000 г. N 229

**ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ПЕРЕЧНЯ ЛОМА ЦВЕТНЫХ И ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ,
ОБРАЗУЮЩЕГОСЯ В БЫТУ И ПОДЛЕЖАЩЕГО ПРИЕМУ ОТ
ФИЗИЧЕСКИХ ЛИЦ НА ТЕРРИТОРИИ СМОЛЕНСКОЙ ОБЛАСТИ**

В соответствии с Указом Президента Российской Федерации от 31 марта 2000 года N 616 "О дополнительных мерах по обеспечению безопасного функционирования важнейших отраслей экономики", постановляю:

1. Утвердить прилагаемый Перечень лома цветных и черных металлов, образующегося в быту и подлежащего приему от физических лиц на территории Смоленской области.

2. Комитету промышленности и коммуникаций администрации Смоленской области (В.В. Ермолаев) обратить внимание лицензиатов, осуществляющих деятельность по заготовке, переработке и реализации лома цветных и черных металлов, на обязательное выполнение требований Указа Президента Российской Федерации от 31 марта 2000 года N 616 "О дополнительных мерах по обеспечению безопасного функционирования важнейших отраслей экономики" и настоящего постановления.

3. Контроль за исполнением настоящего постановления оставляю за собой.

Глава администрации

Смоленской области

А.Д.ПРОХОРОВ

Утвержден

постановлением

главы администрации

Смоленской области

от 24.04.2000 N 229

ПЕРЕЧЕНЬ

ЛОМА ЦВЕТНЫХ И ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ, ОБРАЗУЮЩЕГОСЯ В БЫТУ И ПОДЛЕЖАЩЕГО ПРИЕМУ ОТ ФИЗИЧЕСКИХ ЛИЦ НА ТЕРРИТОРИИ СМОЛЕНСКОЙ ОБЛАСТИ

1. Абажуры
2. Алюминиевые катушки для спиннингов
3. Алюминиевые лодки
4. Алюминиевые палки и крепления/лыжные
5. Барельефы
6. Бидоны
7. Блюда
8. Бра
9. Бритвенные приборы
10. Броши
11. Бытовые электровентиляторы
12. Вазы
13. Ванны
14. Вешалки
15. Гири
16. Горелки газовые
17. Горшки
18. Готовальни
19. Гусятницы
20. Детали от газовых колонок из цветных металлов
21. Детали от пылесосов
22. Детали от стиральных машин
23. Детали от мотоциклов, мотороллеров, велосипедов
24. Детали из цветных металлов от соковарок, миксеров, электронасосов
25. Детали лома легковых автомобилей
26. Детские алюминиевые санки
27. Детские игрушки
28. Дуршлага
29. Дыхательные трубки от снаряжения аквалангистов
30. Зажигалки
31. Замки
32. Запасные части из цветных металлов к бытовым холодильникам

33. Казаны
34. Канделябры
35. Карнизы
36. Кастрюли
37. Керагазы
38. Керосинки
39. Ключи
40. Колонки ваннные
41. Колпачки, тубики и алюминиевая фольга для укупорки и упаковки всех видов продуктов
42. Кольца
43. Кольца мебельные
44. Коромысла от весов
45. Котлы пищевые
46. Кофейники
47. Краны, смесители
48. Кровати
49. Кружки
50. Кувшины
51. Кухонная и столовая утварь
52. Лампы
53. Латунные блесны
54. Линейки металлические
55. Лодочные моторы
56. Лом консервный тары из алюминия и белой жести
57. Люстры
58. Маникюрные принадлежности
59. Масленки алюминиевые бытовые
60. Мебельные украшения
61. Мельницы кофейные
62. Металлическая галантерея
63. Металлические части детских и инвалидных колясок
64. Миски
65. Музыкальные предметы
66. Мыльницы
67. Мясорубки
68. Охотничьи стреляные гильзы
69. Паяльные лампы
70. Паяльники

71. Пепельницы
72. Печи бытовые
73. Подносы
74. Подсвечники
75. Подстаканники
76. Полоскательницы
77. Портсигары
78. Предметы для охотников (пороховницы, пряжки)
79. Приборы дверные, оконные, печные
80. Примусные горелки
81. Примусы
82. Радиолы, радиоприемники и запасные части к ним
83. Рамы
84. Раскладушки
85. Рукомойники
86. Самовары
87. Сахарницы
88. Сепараторы
89. Сифоны для газирования
90. Сковороды
91. Статуэтки
92. Стержни и наконечники из цветных металлов от шариковых ручек
93. Столовые приборы
94. Столы
95. Стулья
96. Ступки, пестики
97. Сухарницы
98. Тазы
99. Тарелки
100. Телевизионные антенны
101. Телевизоры и запасные части к ним
102. Трубки
103. Туалетные приборы
104. Тюбики
105. Флаконы алюминиевые из-под аэрозоля
106. Фляги
107. Фольга от покупки продуктов
108. Фурнитура

109. Циркули

110. Чайники

111. Часы бытовые

112. Чашки

113. Чаши весов

114. Чернильницы

115. Чернильные приборы

116. Штыри и распорки для брезентовых лодок и туристических палаток

117. Электрические моторы к бытовым приборам
