

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ -**  
**На лом цветных металлов на площадках АО «ПСКОВВТОРМЕТ»**

**Габаритные лом и отходы**

Группа лома	Вид по ТУ ПСКОВВТОРМЕТ / Вид в ПСА	Вид по ГОСТ Р 54564-2011, сплавы.	Состав, описание, засоренность лома и отходов цветных металлов	Максимальные габариты, толщина (мм) масса, засоренность
<b>Лом алюминиевой группы</b>	<b>Алюминий электротехнический / АЛ-тх</b>	Группа А2	<p>Алюминий чистый (нелегированный). Электротехнические изделия – алюминиевый провод, голая жила кабелей и шнуров без обмеднения, шины распределительных устройств, трансформаторов полученные путем механической очистки, сетка рабица (в хим состав которой Al не менее 99,0 %, Fe не более 0,3%). Допускаются не значительные следы обжига. При наличии масла, влаги ставится повышенный процент засора.</p> <p><b>Не допускаются:</b> окисление, изоляция, оплетка, лак, краска, бумага, клеммы, скрутки и приделки из других материалов, присутствие грязи, бетона, земли, лом в клубках.</p>	<p>Длина от 50 м до 2000мм Толщина не менее 2мм. Содержание алюминия не менее 98,0% железа, более 0,2%, кремния не более 0,3% Засор от 1%.</p> <p>Бухта - габариты не более 1500*500*500</p>
	<b>Алюминий литье (моторный, картерный лом) / АЛ-мт</b>	Группа А18	<p>Отходы алюминия моторного (толстостенного), картерный алюминий, алюминиевые сплавы литейные, легированные кремнием (марки стали АК)</p> <p>Корпус блока цилиндров и коробок передач, головки двигателей, картеры, шатуны, поршни и турбины. Все посторонние металлические включения и соединения должны быть удалены. Гильзы в моторах убранны, шпильки срезаны заподлицо. При наличии масла, влаги, песка, грязи ставится повышенный процент засора.</p> <p><b>Не допускаются:</b> блоки в сборе, присутствие лишнего железа, трудноотделимые примеси: гудрон, лак, графит и т. п.</p>	<p>Габариты не более 1500*500*500 Толщина не менее 3мм. Засор от 1%.</p> <p>Содержание алюминия не менее 80%.</p>
	<b>Алюминий литье, (диски литье) / АЛ-мтд</b>	Группа А18	<p>Литые диски (колеса) из алюминия. Кованые диски (колеса) из алюминия.</p> <p>Применяемые сплавы AlSi7Mg0,3 AlSi11Mg (российский аналог АК7пч, АК7ч). При наличии грузиков, соков накачивания и других посторонних элементов процент засора повышается.</p>	<p>Габариты не более 1500*500*500 Засор от 1%.</p>

<b>Лом алюминиевой группы</b>	<b>Алюминий офсетный (алюминиевые офсетные листы)</b>  <b>АЛ-оф</b>		<p>Алюминиевые офсетные листы с незначительным включением чернил и краски. Толщина листа не менее 1 мм. Применяемые сплавы А5, АД1</p> <p><b>Не допускается:</b> грязь, бетон, масло, примеси других металлов, железо, посторонние трудноотделимые примеси: гудрон, лак, бумага и т.п.</p>	<p>Габариты не более 1500*500*500 Толщина не менее 1 мм. Засор от 1%.</p>
	<b>Алюминий смешанный (микс)</b>  <b>АЛ-см</b>		<p>Различные отходы алюминия и алюминиевых сплавов не подпадающие под описание других видов лома алюминиевой группы. При наличии масла, влаги, или другого вида примесей ставится повышенный процент засора</p> <p><b>Не допускаются:</b> скраб, фольга в бухтах, грязь, бетон, алюминиевые радиаторы, алюминиевые (пивные) банки, примеси других металлов, железо, посторонние трудноотделимые примеси, гудрон, лом в клубках , мешки .</p>	<p>Габариты не более 1500*500*500 Толщина не менее 1 мм. Засор от 1%.</p>
	<b>Алюминий пищевой</b>  <b>АЛ-пиц</b>		<p>Чистый алюминиевый пищевой лом: кастрюли, фляги, бидоны , ложки, вилки, другая посуда (мягкий алюминий).</p> <p>В случае наличия в пищевых емкостях следов и запаха от хранения химических веществ, нефтепродуктов и т.п. лом принимается как АЛ-см. При наличии влаги, ставится повышенный процент засора</p> <p><b>Не допускаются:</b> металлические приделки, дерево, грязь, краска, смола, тефлоновое покрытие, бетон, масло, земля.</p>	<p>Габариты не более 1500*500*500 Толщина не менее 1 мм. Засор от 1%. Содержание алюминия не менее 98,0%.железа и более 0.3 %</p>
	<b>Алюминиевый профиль</b>  <b>АЛ-прф</b>		<p>Алюминиевый профиль (марка стали АД) – лом алюминиевого строительного профиля, профильные оконные и дверные конструкции.</p> <p>При наличии на профиле масляной краски, заводской порошковой окраски, пленки, процент засора повышается.</p> <p><b>Не допускаются:</b> железо, пластик и другие посторонние трудноотделимые примеси.</p>	<p>Длина от 30 мм до 1500 мм Толщина не менее 1 мм. Засор от 2%. Содержание алюминия не менее 98,0%.железа и более 0.3 %</p>
	<b>Алюминиевый профиль с пластиковыми вставками</b>  <b>АЛ-прф. пл.</b>		<p>Алюминиевый профиль (марка стали АД) – лом алюминиевого строительного профиля, профильные оконные и дверные конструкции с элементами пластиковых вставок</p> <p>При наличии на профиле масляной краски, заводской порошковой окраски, пленки процент засора повышается.</p> <p><b>Не допускаются:</b> железо и другие посторонние трудноотделимые примеси.</p>	<p>Длина от 30 мм до 1500 мм Толщина не менее 1 мм. Засор от 2,5%. Содержание алюминия не менее 98,0%.железа и более 0.3 %</p>

	<b>Алюминиевая банка / Ал-ба</b>		Тонкостенный алюминиевый лом в виде банок из под напитков (россыпь). При наличии алюминиевых аэрозольных баллончиков, влаги процент засора увеличивается. <b>Не допускаются:</b> присутствие земли, железа, пластика, стекла, бумаги и др загрязнений	Габариты и толщина не регламентируя Засор от 5%.
	<b>Алюминиевые сплавы с повышенным содержанием магния</b>  АМГ		Алюминиевые сплавы марки АМГ Изделия лент, труб, высечки , сварных и клепанных элементов конструкции авиастроения и судостроения, бочки железнодорожные. При наличии масла, влаги, краски , пленки ставится повышенный процент засора.  <b>Не допускаются:</b> железо и другие посторонние трудноотделимые примеси: пластик, резина, гудрон.	Габариты не более 1500*500*500 менее 50*50 Толщина стен не менее 2мм Засор от 1%
	<b>Алюминиевые сплавы с повышенным содержанием марганца</b>  АМц	Сплав АМц	Применяется для изготовления сварных баков, бензо и маслопроводов, радиаторов и т д. Высокая коррозионная стойкость . Характеризуется повышенным содержанием марганца (Mn) от 1% до 1.5%. При наличии масла, влаги, краски , пленки ставится повышенный процент засора.  <b>Не допускаются:</b> железо и другие посторонние трудноотделимые примеси: пластик, резина, гудрон.	Габариты не более 1500*500*500 менее 50*50 Толщина стен не менее 2мм Засор от 1%
	<b>Алюминиевые автомобильные знаки</b>  АЛ-зн		Алюминиевые автомобильные знаки. При наличии масла, влаги, пленки ставится повышенный процент засора.  <b>Не допускаются:</b> железо и другие посторонние трудноотделимые примеси: пластик, резина, гудрон.	Габариты не более 1500*500*500 Засор от 1%.
	<b>Алюминиево – медные теплообменники</b>  АЛ-то		Алюминиево- медные теплообменники (алюминиевая пластина и медная трубка) При наличии на пластинах покрытия ставится повышенный засор от 35%  <b>Не допускаются:</b> теплообменники с содержанием железа, не слитой жидкости , пластика и др приделок.	Габариты не более 1500*500*500 Засор 6%.
	<b>Алюминиевые радиаторы / Ал-рд</b>		Алюминиевые радиаторы в чистом виде. Алюминиево- медные теплообменники. При наличии на пластинах покрытия ставится повышенный засор от 35% <b>Не допускаются:</b> радиаторы и теплообменники с содержанием железа, наполненные посторонними примесями и металлами, наличие приделок.	Габариты не более 1500*500*500 Засор 12%.

	<b>Алюминиевая стружка / АЛ-стр</b>		<p>Стружка алюминиевая сыпучая, чистая либо смешанная, токарная, сверлильная, фрезерная, вынонообразная.</p> <p>Алюминиевая стружка принимается в сухом, чистом виде без посторонних включений. При незначительном наличии масла, влаги, металлических примесей, данная партия принимается по согласованию и под повышенный процент засора</p> <p><b>Не допускаются:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Смешивание стружки со стальной чугунной, легированной и стружкой иных цветных металлов.</li> <li>Кусковые лом и отходы цветных металлов, проволока.</li> <li>Окалина, шлак, песок, камни</li> </ol>	Размер витк регламентир я. Засор 12%.
<b>Лом медно-латунной группы</b>	<b>Лом меди блестящий / МД-бл</b>	Группа М1	<p>Медный электротехнический провод, медная кабельная жила, полученные путем механической очистки (мягкая медь).</p> <p>При наличии луженой меди лом принимается категорией – МД-лж. При незначительном потемнении, наличие следов масла, уменьшении или увеличения сечения блестящего кабеля менее 1мм и более 4мм, ставится повышенный процент засора.</p> <p><b>Не допускаются:</b> полуда, спайки, окисление, посторонние включения, остатки свинца, эмали, лака, остатки внешней изоляции, смазки и прочих засоров, лом в клубках.</p>	Длина от 50 м до 2000мм Толщина от 1 мм до 4 мм. Содержание м – не менее 99.% Засор от 0,6% Бухта габарит более 1500*500*500
	<b>Лом меди блестящий (волосы). МД-бл\в</b>	Группа М1	<p>Медный электротехнический провод, медная кабельная жила, полученная путем механической очистки (мягкая медь)</p> <p>При наличии луженой меди лом принимается категорией – МД-лж. При незначительном потемнении, наличие следов масла, ставится повышенный процент засора.</p> <p><b>Не допускаются:</b> полуда, спайки, окисление, посторонние включения, остатки свинца, эмали, лака, остатки внешней изоляции, смазки и прочих засоров, лом в клубках.</p>	Длина от 50 м до 2000мм Толщина до 1м Содержание м – не менее 99.%  Бухта габарит более 1500*500*500 Засор от 0,6%.

	<b>Лом меди блестящий потемневший. МД-блч</b>	Группа М1	<p>Медный электротехнический провод, медная кабельная жила, полученные путем механической очистки (мягкая медь) с незначительным потемнением. При наличии луженой меди лом принимается категорией – МД-лж. При наличие следов масла, уменьшении или увеличения сечения блестящего кабеля менее 1мм и более 4мм, ставится повышенный процент засора.</p> <p><b>Не допускаются:</b> полуда, спайки, окисление, посторонние включения, остатки свинца, эмали, лака, остатки внешней изоляции, смазки и прочих засоров, лом в клубках.</p>	<p>Длина от 50 м до 2000мм Толщина от 1 мм до 4 мм. Содержание м – не менее 99.</p> <p>Бухта габарит более 1500*500*500 Засор от 0,6%</p>
	<b>Лом меди цветоизмененная. МД-ц</b>	Группа М 1	<p>Медный электротехнический провод, медная кабельная жила, полученные путем механической очистки (мягкая медь) с изменением цвета (в следствии больших нагрузок и перегрева его)</p> <p>При наличии луженой меди лом принимается категорией – МД-лж. При наличие следов масла, уменьшении или увеличения сечения блестящего кабеля менее 1мм и более 4мм, потемнения от воздействия кислорода, влаги , ставится повышенный процент засора.</p> <p><b>Не допускаются:</b> полуда, спайки, окисление, посторонние включения, остатки свинца, эмали, лака, остатки внешней изоляции, смазки и прочих засоров, лом в клубках.</p>	<p>Длина от 50 м до 2000мм Толщина от 1 мм до 4 мм. Содержание м – не менее 99.</p> <p>Бухта габарит более 1500*500*500 Засор от 0,6%</p>
	<b>Лом меди ШИНА МД- ш</b>	Сплав М1 М0 М2 М3	<p>Лом меди электротехнический в виде ШИНЫ (сечение прямоугольное, ромбовидное), полученная путем механической очистки или термической очистки до красна.</p> <p><b>Не допускаются:</b> полууда, пайка, эмаль, смазка, краска и прочие засоры.</p>	<p>Длина от 50 м до 2000мм Толщина не м 3 мм. Содержание м – не менее 99. Засор от 0,6%</p>
	<b>Лом меди кусковой / МД-кс</b>		<p>Кусковые отходы, электротехнический провод, шины токопроводящие, кабельная жила, медные трубы с толщиной стенки от 1мм.</p> <p>Вырубка, выштамповка, отходы от плазменной резки, медные трубы, отходы медного круглого и плоского проката, медные детали, медные стержни трансформаторов, крупная медная сечка по согласованию, прочие медные отходы.</p> <p>При наличии луженой меди лом принимается категорией – МД-лж. При наличии незначительных следов масла, влаги, краски процент засора повышается.</p> <p><b>Не допускаются:</b> полууда, лак, пайка, сварные швы, включения свинца, остатки внешней изоляции, железные детали (болты, шурупы и т.п.), окисление , лом в клубках, прессованный лом.</p>	<p>Длина от 30 м до 2000 мм, Содержание м – не менее 99. Засор от 0.6% Размер не бол 1500*500*500</p>

<b>Лом меди смешанный (микс) / МД-см</b>		<p>Медь смешанная – различные отходы меди в виде отходов тонкого медного провода (в т.ч. обожженного), слитков, гребешков электродвигателей, трубок сечка мелкая (по согласованию) и т. п. Допускаются незначительные следы краски и лака.</p> <p>При наличии луженой меди лом принимается категорией – МД-лж. При наличия влаги, краски, и т.п., процент засора повышается.</p> <p><b>Не допускаются:</b> полууда, пережженный провод толщиной менее 0,1мм, смёт, трудноотделимые посторонние примеси: гудрон, резина, асбест, остатки внешней изоляции, металлические и латунные приделки, лом в клубках, прессованный лом, медные элементы медно-латунных радиаторов.</p>	Длина от 30 м до 2000 мм, толщина мета не менее 0,1 м Содержание м – не менее 99, Засор от 1.1%
<b>Лом меди покрытая лаком / МД-лак</b>		<p>Медный электротехнический провод, медная кабельная жила, полученные путем механической очистки (мягкая медь) с лакированным покрытием.</p> <p>При наличие следов масла, процент засора увеличивается. Толщина сечения провода в лаке от 0,4 до 1 мм. В случае, если толщина жилы менее 0,4 мм -принимаем , как Мд-лак под 15%.</p> <p><b>Не допускаются:</b> полууда, спайки, посторонние включения, остатки свинца, внешней изоляции, смазки и прочих засоров, лом в клубках.</p>	Длина от 50 м до 2000мм Толщина мене 1 мм Содержание м – не менее 99, Засор от 1,1% Бухта габарит более 1500*500*500
<b>Лом меди луженый / МД-лж</b>		<p>Лом меди с нанесением тонкого слоя расплавленного олова на поверхность.</p> <p><b>Не допускаются:</b> пережженный провод толщиной менее 0,1мм, смёт, трудноотделимые посторонние примеси: гудрон, резина, асбест, остатки внешней изоляции, лом в клубках.</p>	Длина от 30 м до 2000 мм, толщина мета не менее 0,1 м Содержание м – не менее 99, Засор от 5%.
<b>Медная сечка Мд-сечка</b>		<p>Медный электротехнический провод, медная кабельная жила, полученная путем механической очистки с последующим дроблением. Фракция от 1 мм</p> <p><b>Не допускаются:</b> Влага, масло, краска, остатки изоляции и др посторонние примиси.</p>	Толщина от 1 мм Содержание м – не менее 99, Засор 1%.
<b>Лом меди жженый МД-е</b>	Группа М-2 Медные проводники тока, освобожденные от изоляции термической обработкой.	<p>Лом меди электротехнический толщиной от 0,25мм, в виде обожженного кабеля ( только косы) , а также одножильные проводники тока от 0,5мм</p> <p><b>Не допускаются:</b> в общем объеме клубки , прессованная медь, пережженная медь (ломается при изгибе), приделки (латунных kleym), полууда, пайка, изоляция, масло, железо, лаковое и эмалевое покрытие.</p>	Длина от 50 м до 2000мм Толщина от 0,5 мм. Содержание м – не менее 99, Засор от 1,1%. Бухта габарит более 1500*500*500

	<b>Медная стружка / МД-стр</b>	Группа М8	<p>Стружка чистой меди (вьюн) принимается в сухом чистом виде, без посторонних включений.</p> <p><b>Не допускаются:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Смешивание стружки со стальной чугунной, легированной и стружкой иных цветных металлов.</li> <li>Кусковые лом и отходы цветных металлов, проволока.</li> <li>Окалина, шлак, песок, камни</li> </ol>	Засор от 6%.
	<b>Лом латуни Л-12</b>	Группа Л-12	<p>Лом латуни гильз артиллерийских стрелянных с пропиленным или высверленным насквозь капсюлем . Наружный диаметр гильзы не менее 75 мм . Марка сплава ЛК75-0.5. Хим состав (Cu (медь)-не менее 74 %, Si (кремний )- не более 0.75%, Sb (сурьма)-не более 0,005%</p> <p><b>Не допускаются:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Посторонние примеси: гудрон, резина, асбест и т. д.</li> <li>В общей массе лом других видов</li> <li>Наружний диаметр менее 75мм.</li> </ol>	Засор от 1%
	<b>Лом латуни смешанный / ЛТ-см</b>		<p>Механическая смесь отходов латуни различных марок: сантехнические изделия, трубы, вырубка, выштамповка, высечка, втулки. Детали судов, машин и самолетов гайки, болты, трансформаторная латунь, трубы теплообменников, лента, толщиной не менее 0.1 мм. Лом латунных изделий и механизмов – химического, теплотехнического и холодильного оборудования. При незначительном наличии приделок других металлов и сплавов, полура, пайка и прочие включения, процент засора повышается.</p> <p>В латунных охотничьих стрелянных гильзах, капсюли должны быть удалены.</p> <p><b>Не допускаются:</b> алюминиевые барашки, цинковые сплавы, трудноотделимые посторонние примеси: гудрон, резина, асбест и т.д.</p>	<p>Длина от 30 м до 2000 мм, толщина мета: не менее 0,1 м Содержание м – не менее 57% Засор 1%.</p>
	<b>Латунная стружка / ЛТ-стр</b>	Группа Л21	<p>Стружка латуни смешанная (вьюн или сечка) принимается в сухом чистом виде, без посторонних включений. При незначительном смешивании латунной стружки со стальной стружкой , процент засора повышается.</p> <p><b>Не допускаются:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Смешивание стружки со стальной чугунной, легированной и стружкой иных цветных металлов.</li> <li>Кусковые лом и отходы цветных металлов, проволока.</li> <li>Окалина, шлак, песок, камни</li> </ol>	<p>Минимальный размер витка 3 Максимальныи размер витка е регламентирує Содержание м – не менее 57% Засор 12%.</p>
	<b>Лом бронзы смешанный /</b>	Группа Бр14	Бронза смешанная – отходы бронзы различных марок (сантехнического назначения, трубы, вырубка,	Длина от 30 м до 2000 мм, толщина мета

	<b>БР-см</b>		выштамповка, высечка, трубы, лента и т.п., со следами полуды, пайки, краски и лака, допускаются клеммы, окалина и т.п.). <b>Не допускаются:</b> приделки не бронзовых сплавов, трудноотделимые посторонние примеси: гудрон, резина, асбест и т. д.	не менее 0,1 м Содержание м – не менее 80% Засор 1%.
	<b>Бронзовая стружка / БР-стр</b>	Группа Бр13	Стружка бронз смешанная (вьюн или сечка) принимается в сухом чистом виде, без посторонних включений. В случае смешения с латунной стружкой вся партия принимается категорией ЛТ-стр. При незначительном смешивании латунной стружки со стальной стружкой , процент засора повышается. <b>Не допускаются:</b> 1. Смешивание стружки со стальной чугунной, легированной и стружкой иных цветных металлов. 2. Кусковые лом и отходы цветных металлов, проволока. 3. Окалина, шлак, песок, камни	Минимальный размер витка 1 Максимальный размер витка 1 регламентируе Содержание м – не менее 80% Засор 12%.
	<b>Лом тепловозных медных радиаторов / МД-трд</b>		Лом медных тепловозных радиаторов. <b>Не допускается:</b> наличие воды , прочих залитых жидкостей, железо, засоренность землей, песком и др. инородными материалами.	Габаритные размеры: длина от 100 до 2000 мм, Засор 3%.
	<b>Лом медных газовых колонок МД- гк</b>		Лом медных газовых колонок. <b>Не допускаются:</b> медь покрытая полудой (оловом), стальные или латунные элементы ( гайки, прочие крепежные изделия)	Габаритные размеры:150x 500*500 Засор 3%
	<b>Лом медных газовых колонок МД- гк лж</b>		Лом медных газовых колонок. Колонки покрытые полудой (оловом) или краской <b>Не допускаются:</b> стальные или латунные элементы ( гайки, прочие крепежные изделия)	Габаритные размеры:150x 500*500 Засор 3.5%
	<b>Лом медно-латунных радиаторов / МЛ-рд</b>		Лом медно-латунных автомобильных радиаторов без включений железа. <b>Не допускаются:</b> наличие воды и прочих залитых жидкостей, железо.	Габаритные размеры: длина от 100 до 2000 мм, Засор 3%.
<b>Свинцовая</b>	<b>Лом свинца кабельный / СВ-кб</b>		Свинцовая кабельная оболочка. При наличии битума, масла, бумаги, пленки процент засора повышается. <b>Не допускаются:</b> наличие других металлов и сплавов, грязь, бетон и др.	Габаритные размеры: длина от 30 м 2000 мм Засор 2%.
	<b>Лом свинца смешанный / СВ-см</b>	Группа С7	Различные виды отходов свинца, сплавы свинца и олова, свинцовые грузики (без металлических элементов) для балансировки колес, клеммы и	Вес куска не более 400кг. Засор 3%.

<b>группа</b>			пластины от аккумуляторов, др. отходы свинца не подпадающие под описание других видов лома свинцовой группы. <b>Не допускаются:</b> наличие других металлов и сплавов, посторонние вкрапления и включения, скраб.	
	<b>Лом свинцовых аккумуляторов в эbonитовых моноблоках с не слитым электролитом</b> <b>ЛСАМ Э (не сл.)</b>	Группа С10	AКБ кислотные, свинцовые в эbonитовом корпусе, неразделанные с электролитом, Гелевые (GEL) и абсорбированные (AMG) . При наличии металлических и деревянных блоков процент засора увеличивается. <b>Не допускаются:</b> Колотые АКБ, с трещинами с наличием жидкости.	Вес АКБ не более 60 кг. Засор 1%
	<b>Лом свинцовых аккумуляторов в полиэтиленовых и полипропиленовых моноблоках с не слитым электролитом</b> <b>ЛСАМ II (не сл.)</b>	Группа С 12	AКБ кислотные, свинцовые в полиэтиленовом и полипропиленовом корпусе, неразделанные с электролитом. К ним относятся: автомобильные и мотоциклетные (старого образца). При наличии металлических и деревянных блоков процент засора увеличивается. <b>Не допускаются:</b> Колотые АКБ, с трещинами с наличием жидкости.	Вес АКБ не более 60 кг. Засор 1%
	<b>Лом свинцовых аккумуляторов в эbonитовых моноблоках с слитым электролитом.</b> <b>ЛСАМ Э (сл.)</b>		AКБ кислотные, свинцовые в эbonитовом корпусе, неразделанные без электролита, колотые , с наличием трещин на корпусе. При наличии металлических и деревянных блоков процент засора увеличивается. <b>Не допускаются:</b> АКБ с не слитым или частично слитым электролитом.	Вес АКБ не более 60 кг. Засор 1%
	<b>Лом свинцовых аккумуляторов в полиэтиленовых и полипропиленовых моноблоках с слитым электролитом.</b> <b>ЛСАМ II (сл.)</b>		AКБ кислотные, свинцовые в полиэтиленовом и полипропиленовом корпусе, неразделанные без электролита. К ним относятся: автомобильные и мотоциклетные (старого образца) . Колотые АКБ , с наличием трещин на корпусе. При наличии металлических и деревянных блоков процент засора увеличивается. <b>Не допускаются:</b> АКБ с не слитым или частично слитым электролитом.	Вес АКБ не более 60 кг. Засор 1%
	<b>Нержавеющая сталь / 3B26(8)</b>		Легированный кусковой лом нержавеющей стали с содержанием никеля (Ni) от 7,7% до 8,7% и хрома (Cr) от 16,9%. При наличии железа и других инородных материалов, процент засора повышается. <b>Не допускаются:</b> содержание марганца (Mn) более 2%, пережженный лом.	Габариты не более 1500*500*500 Вес куска не менее 200гр более 500кг. Толщина от 1м Засор 1%.
	<b>Нержавеющая сталь / 3B26(9)</b>		Легированный кусковой лом нержавеющей стали с содержанием никеля (Ni) от 8,8% до 9,6 % и хрома (Cr) от 16,9% При наличии железа и других инородных	Габариты не более 1500*500*500 Вес куска не менее 200гр более 500кг.

			материалов, процент засора повышается.  <b>Не допускаются:</b> содержание марганца (Mn) более 2%, пережженный лом.	Толщина от 1 Засор 1%.
	<b>Нержавеющая сталь / 3Б26(10)</b>		Легированный кусковой лом нержавеющей стали с содержанием никеля (Ni) от 9,7% до 10,6% и хрома (Cr) от 16,9%. При наличии железа и других инородных материалов, процент засора повышается.  <b>Не допускаются:</b> содержание марганца (Mn) более 2%, пережженный лом.	Габариты не более 1500*500*500 Вес куска не менее 200гр более 500кг. Толщина от 1 Засор 1%.
	<b>Нержавеющая сталь высоколегированная / 3Б55</b>		Легированный кусковой лом нержавеющей стали с высоким содержанием никеля (Ni) от 10,7 %. В данную категорию относится лом: - 3Б55 - никель от 11 до 17%; - 3Б28 – никель от 17 до 21%; - другие категории стали с содержанием никеля выше 21%; Отличительные характеристики: при содержании никеля более 17% искра от «болгарки» мелкая красная.	Габариты не более 1500*500*500 Вес куска не менее 200гр более 500кг. Толщина от 1 Засор 1%.
	<b>Хромистая стальной Б 10</b>	ГОСТ 2787-75 Металлы черные вторичные. Общие технические условия.	Кусковой лом хромистой стали с высоким содержанием хрома, который соответствует хим составу.% P (фосфор) не более 0.0035 Cr (хром) 16-18 Ni (никель) не более 0.6 Ti (титан) не более 0.8 Cu (медь) не более 0.3 Fe (железо ) основа <b>Не допускаются:</b> содержание металлических приделок с отличающимся химическим составом, не металлических приделок, бетон, битум.	Габариты не более 1500*500*500 Толщина от 1
	<b>Хромистая стальной Б 18</b>	ГОСТ 2787-75 Металлы черные вторичные. Общие технические условия.	Кусковой лом хромистой стали с высоким содержанием хрома, который соответствует хим составу.% P (фосфор) не более 0.0035 Cr (хром) 12-14 Ni (никель) не более 0.6 Cu (медь) не более 0.3 Fe (железо ) основа <b>Не допускаются:</b> содержание металлических приделок с отличающимся химическим составом, не металлических приделок, бетон, битум.	Габариты не более 1500*500*500 Толщина от 1

	<b>Стружка нержавеющей стали / 16Б26(8)</b>		Легированная стружка нержавеющей стали с содержанием никеля (Ni) от 7,7% до 8,7%, хрома (Cr) от 16,9% Дополнительный засор при наличии железа и других инородных материалов. <b>Не допускаются:</b> содержание марганца (Mn) более 2%, смешивание с стружкой других металлов, кусковые отходы, окалина, шлак и т.д.	Минимальный размер витка : Максимальны размер витка : рекомендовано . Засор 3%.
	<b>Стружка нержавеющей стали / 16Б26(9)</b>		Легированная стружка нержавеющей стали с содержанием никеля (Ni) от 8,8% до 9,6% хрома (Cr) от 16,9% <b>Не допускаются:</b> содержание марганца (Mn) более 2%, смешивание с стружкой других металлов, кусковые отходы, окалина, шлак и т.д.	Минимальный размер витка : Максимальны размер витка : рекомендовано . Засор 3%.
	<b>Стружка нержавеющей стали / 16Б26(10)</b>		Легированная стружка нержавеющей стали с содержанием никеля (Ni) от 9,7 до 11,8%, хрома (Cr) от 16,9% <b>Не допускаются:</b> содержание марганца (Mn) более 2%, смешивание с стружкой других металлов, кусковые отходы, окалина, шлак и т.д.	Минимальный размер витка : Максимальны размер витка : рекомендовано . Засор 3%.
<b>Лом цинка</b>	<b>Лом цинка / ЦАМ</b>		Изделия: корпуса автомобильных карбюраторов, рамы спидометров, корпуса топливных насосов, детали гидравлического тормоза, решетки радиатора ВАЗ 2107, ручки от межкомнатных дверей, корпуса дверных доводчиков, некоторой фурнитуры, аноды гальванических элементов. (Детали и агрегаты в сборе). Допускается наличие стальных крепежных деталей. <b>Не допускаются:</b> Скреб, лом не в изделиях.	Габариты не более 1500*500*500 Засор 30%.
	<b>Лом цинка / ЦИНК</b>	Группа Ц4	Изделия: корпуса автомобильных карбюраторов, рамы спидометров, корпуса топливных насосов, детали гидравлического тормоза, решетки радиатора ВАЗ 2107, ручки от межкомнатных дверей, корпуса дверных доводчиков, некоторой фурнитуры, аноды гальванических элементов. (Детали и агрегаты в разобранном виде без стальных крепежных деталей и других включений.) <b>Не допускаются:</b> Наличие стальных крепежных деталей, скраб, лом не в изделиях.	Габариты не более 1500*500*500 Засор 3%.

<b>Лом титана</b>	<b>Лом титана смешанный / ТИ-см</b>	Группы T1, T2, T3, T4	<p>Лом титана кусковой различных марок:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Лом и кусковые отходы титана нелегированного: корпуса фильтров, вакуум-фильтров и сгустителей, перекачивающая и запорная арматура, емкостная, колонная и теплообменная аппаратура, воздуховоды, газоходы, трубопроводы, листовая обрезь, высечка и обсечка.</li> <li>Лом и кусковые отходы титановых сплавов, которые не содержат олово: лопатки турбин, проволока, шатуны, выпускные и впускные клапаны, коромысла клапанов и глушителей в дизельных и автомобильных двигателях, несущие конструкции автомобилей, ходовая часть автомобилей, нагревательные змеевики, двигатели автомобилей, медицинское оборудование.</li> <li>Лом и кусковые отходы титановых сплавов, легированные оловом: горное оборудование (перфораторы ручные).</li> <li>Листовая обрезь титана и титановых сплавов.</li> </ol> <p>Отличительные характеристики: лёгкий прочный <u>металл</u> серебристо-белого цвета, не магнитится, искра от «болгарки» яркая, белого цвета.</p>	<p>Габариты не более 1500*500*500 Вес куска не менее 200гр более 400кг. Толщина от 1 Содержание титана – не ме 76,8%.</p> <p>Засор 1%.</p>
	<b>Стружка титана / ТИ-стр</b>	Группа T5	<p>Стружка титана и титановых сплавов. Принимается в сухом чистом виде, без посторонних включений.</p> <p><b>Не допускаются:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Смешивание стружки со стальной чугунной, легированной и стружкой иных цветных металлов.</li> <li>Кусковые лом и отходы цветных металлов, проволока.</li> <li>Окалина, шлак, песок, камни.</li> </ol>	<p>Содержание титана – не ме 76,8%.</p> <p>Засор 5%.</p>

### Негабаритные лом и отходы

Группа лома	Вид по ТУ ПСКОВВТОРМЕТ / Вид в ПСА	Вид по ГОСТ Р 54564-2011, сплавы.	Состав, описание, засоренность лома и отходов цветных металлов	Максимальные габариты толщина (масса, засоренность)
	<b>Алюминий электротехнический негабаритный / 5АЛ-тх</b>	Группа А2	<p><u>Алюминий чистый (нелегированный) для переработки в АЛ-тх:</u> Данной категорией принимается лом вида Ал-тх, но который требует ряд доработок: 1. Переработка из негабарита в габарит. 2. Незначительная доработка его до категории Ал-тх (удаление металлических и др. приделок и включений). При приемке лома данной категорией, процент засора повышается.</p> <p><b>Не допускаются:</b> окисление, изоляция, оплетка, лак, краска, бумага, клеммы, скрутки и приделки из других материалов, присутствие грязи, бетона, земли.</p>	<p>Толщина не менее 2мм. Содержание алюминия о 98,0%. железа более 0.3 %</p> <p>Засор от1%.</p>
	<b>Алюминий</b>	Группа А18	<u>Отходы алюминия моторного,</u>	Толщина не

<b>Лом алюминиевой группы</b>	<b>литье (моторный, картерный лом) негабаритный / 5АЛ-мт</b>		<u>картерного для переработки в АЛ-мт:</u> Данной категорией принимается лом вида Ал-мт, но который требует ряд доработок: 1. Переработка из негабарита в габарит. 2. Незначительная доработка его до категории Ал-тх (удаление металлических и др. приделок и включений). При приемке лома данной категорией, процент засора повышается <b>Не допускаются:</b> блоки в сборе, трудноотделимые примеси: гудрон, лак, графит и т. п.	менее 3мм. Засор от 1%
	<b>Алюминий литье, (диски литые) негабаритные 5 АЛ-мтд</b>	Группа А18	Литые диски (колеса) из алюминия. Кованые диски (колеса) из алюминия для переработки в Ал-мтд. Применяемые сплавы AlSi7Mg0,3 AlSi11Mg (российский аналог АК7пч, АК7ч). При наличии грузиков, сосновых накачиваний и других посторонних элементов процент засора повышается.	Габариты не более 1500*500*500 Засор от 1%.
	<b>Алюминий смешанный (микс) негабаритный 5АЛ-см</b>		<u>Различные отходы алюминия и алюминиевых сплавов для переработки в АЛ-см:</u> Данной категорией принимается лом вида Ал-см, но который требует ряд доработок: 1. Переработка из негабарита в габарит. 2. Незначительная доработка его до категории Ал-см (удаление металлических и др. приделок и включений). При приемке лома данной категорией, процент засора повышается  <b>Не допускаются:</b> фольга в бухтах, грязь, бетон, скраб, алюминиевые радиаторы, примеси других металлов, железо, посторонние трудноотделимые примеси: гудрон, лак, краска, бумага, т.п.	Толщина не менее 1 мм. Засор от 1%.
	<b>Алюминий пищевой негабаритный/ 5АЛ-пц</b>		<u>Чистый алюминиевый пищевой лом для переработки в АЛ-пц:</u> Данной категорией принимается лом вида Ал-пц, но который требует ряд доработок: 1. Переработка из негабарита в габарит. 2. Незначительная доработка его до категории Ал-пц (удаление металлических и др. приделок и включений). При приемке лома данной категорией, процент засора повышается  <b>Не допускаются:</b> грязь, краска, смола, тефлоновое покрытие, бетон, масло, земля.	Толщина не менее 1 мм. Засор от 1%.
	<b>Алюминиевый профиль негабаритный /</b>		<u>Алюминиевый профиль АД для переработки в АЛ-прф:</u> Данной категорией принимается лом вида Ал-прф, но который требует ряд	Толщина не менее 1 мм. Засор от 2%.

	<b>5АЛ-прф</b>		доработок: 1. Переработка из негабарита в габарит. 2. Незначительная доработка его до категории Ал-прф (удаление металлических и др. приделок и включений). При приемке лома данной категорией, процент засора повышается  <b>Не допускаются:</b> гудрон, грязь, рамы и окна пластиковые в сборе.	
	<b>Алюминиевые радиаторы негабаритные / 5АЛ-рд</b>		<u>Алюминиевые радиаторы для переработки в АЛ-рд:</u> Данной категорией принимается лом вида Ал-рд, но который требует ряд доработок: 1. Переработка из негабарита в габарит. 2. Незначительная доработка его до категории Ал-рд (удаление металлических и др. приделок и включений). При приемке лома данной категорией, процент засора повышается  <b>Не допускаются:</b> радиаторы с не слитой жидкостью.	Засор от 6%
	<b>Лом меди негабаритный смешанный (микс) / 5Мд-см</b>		<u>1. Медь смешанная для переработки в Мд см</u> Данной категорией принимается лом вида Мд-см, но который требует ряд доработок: 1. Переработка из негабарита в габарит. 2. Незначительная доработка (сортировка) его до категории Мд-см (удаление металлических и др. приделок и включений). При приемке лома данной категорией, процент засора повышается  <b>Не допускаются:</b> полуда, пережженный провод толщиной менее 0,1мм, смёт, трудноотделимые посторонние примеси: гудрон, резина, асбест, остатки внешней изоляции, лом в клубках, медные элементы медно латунных радиаторов.	Длина более 2 мм, толщина мета не менее 0,1 м Содержание меди – не мен 99,5%. Засор от1%. Размер более 1500*500 *500

<p><b>Лом меди кусковой негабаритный / 5МД-кс</b></p>	<p><b>Лом меди кусковой для переработки в МД-кс:</b> Данной категорией принимается лом вида Мд-кс, но который требует ряд доработок: 1. Переработка из негабарита в габарит. 2. Незначительная доработка (сортировка) его до категории Мд-см (удаление металлических и др. приделок и включений). При приемке лома данной категорией, процент засора повышается</p> <p><b>Не допускаются:</b> полуда, лак, краска, пайка, сварные швы, включения свинца, остатки внешней изоляции, железные детали (болты, шурупы и т.п.), окисление, лом в клубках</p>	<p>Толщина металла не менее 0,1 мм Содержание меди – не ме 99,9%. Засор от 1% Длина более 2000 мм, Размер более 1500*500 *500</p>
<p><b>Лом меди блестящий негабаритный / 5МД-бл</b></p>	<p>Группа М1</p> <p><b>Лом меди блестящий для переработки в МД-бл:</b> Данной категорией принимается лом вида Мд-бл, но который требует ряд доработок: 1. Переработка из негабарита в габарит. 2. Незначительная доработка (сортировка) его до категории Мд-бл (удаление металлических и др. приделок и включений). При приемке лома данной категорией, процент засора повышается.</p> <p><b>Не допускаются:</b> полуда, спайки, окисление, посторонние включения, остатки свинца, эмали, остатки внешней изоляции, масла, смазки и прочих засоров, лом в клубках</p>	<p>Толщина от 1 мм до 4 мм Содержание меди – не ме 99,9%. Засор от 0,5%</p>
<p><b>Лом меди луженый негабаритный / 5МД-лж</b></p>	<p><b>Лом меди луженый для переработки в МД-лж</b> Данной категорией принимается лом вида Мд-лж, но который требует ряд доработок: 1. Переработка из негабарита в габарит. 2. Незначительная доработка (сортировка) его до категории Мд-лж (удаление металлических и др. приделок и включений). При приемке лома данной категорией, процент засора повышается</p> <p><b>Не допускаются:</b> пережженный провод толщиной менее 0,1мм, смёт, трудноотделимые посторонние примеси: гудрон, резина, асбест, остатки внешней изоляции, лом в клубках.</p>	<p>Толщина мета не менее 0,1 м Содержание меди – не мен 99,5%. Засор с 9%.</p>

	<b>Лом латуни смешанный негабаритный / 5ЛТ-см</b>		<b><u>Лом латуни смешанный для переработки в ЛТ-см:</u></b>  Данной категорией принимается лом вида Лт-см, но который требует ряд доработок: 1. Переработка из негабарита в габарит. 2. Незначительная доработка (сортировка) его до категории Лт-см (удаление металлических и др. приделок и включений). При приемке лома данной категорией, процент засора повышается  <b>Не допускаются:</b> трудноотделимые посторонние примеси: гудрон, резина, асбест и т.д.	Толщ.мет. не менее 0,1 мм Сод. меди – не менее 57%. Засор от 1%.
	<b>Лом бронзы смешанный негабаритный / 5БР-см</b>	Группа Бр14	<b><u>Лом бронзы смешанный для переработки в БР-см:</u></b>  Данной категорией принимается лом вида Бр-см, но который требует ряд доработок: 1. Переработка из негабарита в габарит. 2. Незначительная доработка (сортировка) его до категории Бр-см (удаление металлических и др. приделок и включений). При приемке лома данной категорией, процент засора повышается  <b>Не допускаются:</b> трудноотделимые посторонние примеси: гудрон, резина, асбест и т.д.	Толщина мет не менее 0,1 Содержание меди – не ме 80%. Засор от 1%.
	<b>Лом свинца смешанный негабаритный / 5СВ-см</b>	Группа С7	<b><u>Лом свинца смешанного для переработки в СВ-см.</u></b>  Данной категорией принимается лом вида Св-см, но который требует незначительной доработки его до категории Св-см (удаление металлических и др. приделок и включений). При приемке лома данной категорией, процент засора повышается  <b>Не допускаются:</b> наличие других металлов и сплавов, посторонние вкрапления и включения, скраб, трудноотделимые посторонние примеси: гудрон, резина и т. д.	Вес куска не менее 200гр  Засор от 3%.
	<b>Лом свинца кабельный негабаритный / 5СВ-кб</b>		<b><u>Лом свинца кабельного для переработки в СВ-кб,</u></b> которая требует незначительных доработок в СВ-кб.  Свинцовая кабельная оболочка. <b>Не допускаются:</b> наличие других металлов и сплавов. Трудноотделимые посторонние примеси: гудрон, резина и т. п.	Габаритные размеры: длина от 30 Засор от 2%.

	<b>Лом медно-латунных радиаторов негабаритный / 5МЛ-рд</b>		<b>Лом медно-латунных автомобильных радиаторов для переработки в МЛ-рд:</b> Лом медно-латунных автомобильных радиаторов с незначительным содержанием приделок, которые подлежат обрезке, либо требует иных незначительных доработок. <b>Не допускаются:</b> трудноотделимые посторонние примеси: гудрон, резина, асбест, наличие воды и прочих залитых жидкостей и т.д.	Засор от 4%. Размер более 1500*500*50
	<b>Нержавеющая сталь / 5Б26(8)</b>	1. Нержавеющая сталь 8%. 2. 5Б26 (18/8) 3. 5Б26 (8)	Легированный негабаритный кусковой лом нержавеющей стали с содержанием никеля (Ni) от 7,7% до 8,7% и хрома (Cr) от 16,9%. Дополнительный засор при наличии железа и других инородных материалов.  <b>Не допускаются:</b> содержание марганца (Mn) более 2%, пережженный лом.	Габариты бол 1500*500*500 Вес куска бол от 500кг до 5т Толщина бол 40мм. Засор от3%.
	<b>Нержавеющая сталь / 5Б26(9)</b>	1. 5Б26(9)	Легированный негабаритный кусковой лом нержавеющей стали с содержанием (Ni) никеля от 8,8 до 9,6 % и хрома (Cr) от 16,9% Дополнительный засор при наличии железа и других инородных материалов.  <b>Не допускаются:</b> содержание марганца (Mn) более 2%, пережженный лом.	Габариты бол 1500*500*500 Вес куска бол от 500кг до 5т Толщина бол 40мм. Засор от3%.
	<b>Нержавеющая сталь / 5Б26(10)</b>	1. 5Б26(10) 2. 5Б26 (18/10) 3. 5Б26 4. 5Б55 5. Нержавеющая сталь 10%	Легированный негабаритный кусковой лом нержавеющей стали с содержанием (Ni) никеля от 9,7 % до 10,6 % и хрома (Cr) от 16,9%.  Дополнительный засор при наличии железа и других инородных материалов.  <b>Не допускаются:</b> содержание марганца (Mn) более 2%, пережженный лом.	Габариты бол 1500*500*500 Вес куска бол от 500кг до 5т Толщина боле 40мм. Засор от3%.
	<b>Нержавеющая сталь высоколегированная / 5Б55</b>	1. 3Б55 2. 3Б28	Легированный негабаритный кусковой лом нержавеющей стали с высоким содержанием никеля (Ni) от 10,7 %. В данную категорию относится лом: - 5Б55 - никель от 11 до 17%; - 5Б28 – никель от 17 до 21%; - другие категории стали с содержанием никеля выше 21%; Отличительные характеристики: при содержании никеля более 17% искра от «болгарки» мелкая красная.	Габариты бол 1500*500*500 Вес куска боле от 500кг до 5т Толщина боле 40мм. Засор от3%.
<b>Лом цвет. мет. (микс)</b>	<b>4ЩЦ</b>	----	Под данной категорией принимается лом, который возможно переработать, однако его переработка связана с высокой трудоемкостью. 1. Лом и отходы не рассортированные по классам и видам. 2. Агрегаты и механизмы в сборе. <b>Не допускаются:</b> посторонние трудноотделимые примеси: пластик,	Засор 5%.

			пленка резина, гудрон, лак, краска, слитки, скраб.	
<b>Чёрный лом</b>	<b>Чёрный лом с содержанием цветного/ АЦ</b>	<b>АЦ</b>	<p>Под данной категорией принимается (отбирается на участках) чёрный лом с содержанием цветного лома более 2% по массе, который возможно переработать и легко отделить цветной лом от чёрного, в том числе и легированные стали.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Лом и отходы не рассортированные по классам и видам.</li> <li>2. Агрегаты и механизмы в сборе.</li> <li>3. Электронные платы и бытовые электронные приборы (приёмники, ЭВМ и т. д.)</li> <li>4. Электродвигатели в сборе, двигатели вн. сгорания (с содержанием цветного лома) как в сборе так и части (не допускается отбор двигателей вн. сгорания без головки и без навесного оборудования, содержащих из цветного лома только поршни), карбюраторы, бензонасосы, а также детали и элементы лома содержащие немагнитный металл (за исключением траков гусениц и легированного чёрного лома на основе марганца)</li> </ol> <p><b>Не допускаются:</b> посторонние трудноотделимые примеси: пластик, пленка резина, гудрон, лак, краска, слитки, скраб.</p>	Засор 0%.
<b>Электронный лом</b>	<b>Платы электронных устройств/ АЦЭЛ</b>	<b>АЦЭЛ</b>	<p>Платы различных электронных устройств (только лом, отобранный из АЦ, от ломосдатчиков данный вид лома не принимается).</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Материнские платы</li> <li>2. Компьютерная периферия (videокарты, модемы, звуковые карты)</li> <li>3. Платы из оргтехники (принтеры, сканеры)</li> <li>4. Платы приборов (производство СССР)</li> <li>5. Лом оборудования военного назначения</li> </ol> <p><b>Не допускаются платы, загрязненные посторонними примесями:</b> мусор, стружка, влага, масло, гудрон, земля т.п.</p>	Засор 0%.
	<b>Лом меди жгенный, получаемый при переработке кабеля. МД – е\к.</b>	По ГОСТ 54564-2011г М-2 Медные проводники тока, освобожденные от изоляции термической обработкой.	<p>Медный электротехнический провод, медная кабельная жила, полученные путем термической обработки (мягкая медь).</p> <p>При наличии луженой меди лом принимается категорией – МД-лж.</p> <p><b>Не допускаются:</b> полура, спайки, окисление, посторонние включения, остатки свинца, эмали, остатки внешней изоляции, масла, смазки и прочих засоров, лом в клубках.</p>	<p>Длина от 50 м до 2000мм Толщина до 1 мм Содержание меди – не менее 99.9%.</p> <p>Засор от 1%.</p> <p>Бухта габарит не более 1500*500*500</p>

<b>Цветной лом полученный путем переработки кабеля.</b>	<b>Лом меди блестящий, получаемый при переработке кабеля.</b>  <b>МД – бл\к.</b>	<p>Медный электротехнический провод, медная кабельная жила, полученные путем механической очистки (мягкая медь).</p> <p>При наличии луженой меди лом принимается категорией – МД-лж.</p> <p><b>Не допускаются:</b> полууда, спайки, окисление, посторонние включения, остатки свинца, эмали, остатки внешней изоляции, масла, смазки и прочих засоров, лом в клубках.</p>	Длина от 50 м до 2000мм Толщина от 1 мм Содержание меди – не ме <sup>т</sup> 99,9%. Засор 0,5%. Бухта габарит не более 1500*500*500
	<b>Лом меди смешанный, получаемый при переработке кабеля.</b>  <b>МД – см\к.</b>	<p>Медный электротехнический провод, медная кабельная жила, полученные путем механической очистки (мягкая медь).</p> <p>При наличии луженой меди лом принимается категорией – МД-лж.</p> <p><b>Не допускаются:</b> полууда, спайки, окисление, посторонние включения, остатки свинца, эмали, остатки внешней изоляции, масла, смазки и прочих засоров, лом в клубках.</p>	Длина от 50 м до 2000мм Толщина до 1 мм Содержание меди – не ме <sup>т</sup> 99,9%. Засор 0,5%. Бухта габарит не более 1500*500*500
	<b>Лом меди в масле, получаемый при переработке кабеля.</b>  <b>МД – масло\к.</b>	<p>Медный электротехнический провод, медная кабельная жила, полученные путем механической очистки (мягкая медь) в масле.</p> <p>При наличии луженой меди лом принимается категорией – МД-лж.</p> <p><b>Не допускаются:</b> полууда, спайки, окисление, посторонние включения, остатки свинца, эмали, остатки внешней изоляции, и прочих засоров, лом в клубках.</p>	Длина от 50 м до 2000мм Содержание меди – не мене <sup>т</sup> 99,9%. Засор от 3%. Бухта габарит не более 1500*500*500
	<b>Алюминий электротехнический, получаемый при переработке кабеля.</b>  <b>/ АЛ-тех\к.</b>	<p>Алюминий чистый (нелегированный). Электротехнические изделия – алюминиевый провод, голая жила кабелей и шнуров без обмединения, шины шириной до 2,5 см, полученные путем механической очистки.</p> <p><b>Не допускаются:</b> окисление, изоляция, оплетка, лак, масло, краска, бумага, клеммы, скрутки и приделки из других материалов, присутствие грязи, бетона, земли, лом в клубках.</p>	Длина от 50 м до 2000мм Содержание алюминия от 99,5%. Засор 1%.  Бухта - габарит не более 1500*500*500
	<b>Алюминий смешанный, получаемый при переработке кабеля.</b>  <b>/ АЛ-см\к.</b>	<p>Алюминий в масле, в битуме , в пленке или в бумаге, получаемый путем механической очистки кабеля.</p> <p><b>Не допускаются:</b> Скрутки, приделки из других материалов, земля.</p>	Габариты не более 1500*500*500 Толщина не менее 1 мм.

<b>Алюминий электротехнический в масле, получаемый при переработке кабеля. / АЛ-тх. масло\к.</b>		<b>Алюминий чистый (нелегированный). Электротехнические изделия – алюминиевый провод, голая жила кабелей и шнуров без обмеднения, шины шириной до 2,5 см, полученные путем механической очистки в масле.</b> <b>Не допускаются:</b> окисление, изоляция, оплетка, лак, краска, бумага, клеммы, скрутки и приделки из других материалов, присутствие грязи, бетона, земли, лом в клубках.	<b>Длина от 50 : до 2000мм Содержание алюминия от 99,5%. Засор от 5%.</b>  <b>Бухта - габар не более 1500*500*50(</b>
<b>Лом свинца кабельный без загрязнений полученный при переработке кабеля. / СВ-кб\ч</b>		<b>Свинцовая кабельная оболочка чистая , без загрязнений.</b> <b>Не допускаются:</b> наличие других металлов и сплавов, хлопчатобумажная оплетка, битумная изоляция.	<b>Габаритные размеры: длина от 30 м до 2000 мм За от 5%</b>
<b>Лом свинца кабельный с наличием битума, полученный при переработке кабеля. / СВ-кб\б</b>		<b>Свинцовая кабельная оболочка с наличием битума.</b> <b>Не допускаются:</b> наличие других металлов и сплавов, хлопчатобумажная оплетка.	<b>Габаритные размеры: длина от 30 м до 2000 мм За от 5% до 10%</b>

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Не допускаются поставки лома военного происхождения, самолётный лом, лом со знаком биологической опасности и знаками радиация.
2. Не допускается в общем объеме поставки меди: радиаторы, газовые колонки, проводники тока и шины в полизтиленовой, поливинилхлоридной, резиновой, стекло- и слюдоизоляции, пресс-пакеты, кубики, никелированные двигатели, полностью луженый лом с каплями олова.
3. Не допускается в общем объеме поставки алюминия: железные включения в виде стальных шпилек, болтов, саморезов. Термоставки, изоляция, оплетка, декоративная пленка, резиновые предметы, бетон. Посторонний мусор, стружка, влага, масло, гудрон, земля.
4. Цветной лом должен сдаваться в состоянии, безопасном для перевозки, переработки, переплавки, должен быть обезврежен от огневзрывоопасных и радиоактивных материалов.
5. Сосуды всех типов и размеров и все полые предметы должны быть очищены от содержимого (а в зимнее время – от льда и снега) и доступны для осмотра внутренней поверхности, днища бочек и других емкостей должны быть вскрыты. Не принимается цветной лом, не очищенный от неметаллических примесей, таких как: бетон, строительные растворы, гудрон, битум и т.п.
6. Сосуды из-под горючих жидкостей или горючих газов принимаются только после промывки водой.
7. К закрытым сосудам относятся: трубы с запаянными или сплющенными краями, не вскрытые бочки, баллоны и т.п.
8. Виды металлолома, не описанные в настоящих технических условиях, либо с засоренностью, превышающую установленную в ТУ, не принимаются и не оплачиваются.
9. Грязь, землю и прочие неметаллические примеси после выгрузки не допускается помещать на основной склад.
10. Процент засора может быть увеличен в каждом случае, если есть незначительная загрязненность и лом требует дополнительной доработки .
11. Дополнительные параметры проверки и определения качества цветного лома.

- 11.1. Цветной лом и лом легированной стали (кусковой), поступающий на площадку, при приемке обязательном порядке должен быть проверен магнитом. Лом проверяется магнитом выборочно по усмотрению мастера. Цветной лом и лом нержавеющей стали не должны магнититься. В случае если лом магнитится – лом не принимается и возвращается поставщику.
- 11.2. Цветной лом и лом легированной стали (стружка) проверяется магнитом следующим образом: при поступлении стружки цветных металлов в биг-бэгах, мешках, либо навалом мастер прикладывает магнит не менее чем в 10 местах, в биг-бэге при необходимости делаются надрезы, либо магнит прикладывается к стружке в уже имеющихся надрезах. В случае если магнит покрывается металлической стружкой, абразивом такая стружка не принимается и возвращается поставщику. В случае если для определения вида стружки (латунная стружка, бронзовая стружка, стружка нержавеющей стали) требуется проведение экспресс – анализа химического состава, такой анализ проводится следующим образом: мастер прикладывает анализатор металла не менее чем в 10 местах анализируемой партии, если стружка поставляется в биг-бэге при необходимости делаются надрезы. Вид стружки на всю партию определяется по наименьшему показанию анализатора содержащегося в сплаве металла (меди, никеля).
12. Металлом с процентом засоренности выше указанного в ТУ (с учетом п.10) может быть не принят и возвращен ломосдатчику.
13. Мастера (начальники участков) не имеют право устанавливать процент засоренности меньше, чем указано в ТУ. Если устанавливается процент засоренности больше, чем установлен в ТУ, то в Акте приемки ломосдатчик обязан указать, что он просит принять лом с большим процентом засора. В случае отсутствия подобной надписи приемка расценивается как коррупционная сделка.
14. При смешивании разных видов и категорий материал принимается по низшей категории. Не допускается производить рассортировку для исключения непроизводственных затрат.
15. При поступлении цветного лома на производственные участки АО «ПСКОВВТОРМЕТ» начальники участков, мастера, водители погрузчиков обязаны производить тщательную проверку цветного лома на взрывоопасность (визуально) и радиационный контроль.
  - 15.1. Запрещается приемка цветного лома от ломосдатчиков в виде закрытых сосудов военного назначения (снарядов, мин, боеголовок, авиабомб, гранат, артиллерийских гильз), в том числе обезвреженных.
  - 15.2. Запрещается приемка в цветном ломе закрытых сосудов бытового назначения (бочки, баллоны с неизвестным содержимым, трубы с запаянными или сплющенными краями), закрытые сосуды должны быть отсортированы.
  - 15.3. Запрещается приемка от ломосдатчиков радиоактивного цветного лома.
  - 15.4. В случае обнаружения на участке закрытых сосудов военного назначения (снарядов, мин, боеголовок, авиабомб, гранат, артиллерийских гильз) на работников участка накладывается штраф в размере 5000,00 рублей за каждый выявленный случай.
- 15.5. В случае приемки радиоактивного цветного лома или не сообщении о поступлении такого цветного лома ответственными лицами АО «ПСКОВВТОРМЕТ» на начальника участка, мастера накладывается штраф 10000,00 рублей.
16. Отгрузка цветного лома с участков АО «ПСКОВВТОРМЕТ»:
  - 16.1. При внутренних перемещениях цветного лома между участками закрытые сосуды не бытового и бытового значения не допускаются. В случае обнаружения в цветном ломе закрытых сосудов на работников участка, которые отгружали цветной лом, накладывается штраф до 5000,00 рублей на основании служебной записи и фотографий взрывоопасного цветного лома.
  - 16.2. При отгрузке цветного лома потребителю машинными партиями на работников АО «ПСКОВВТОРМЕТ» накладывается штраф до 5000,00 рублей за каждый взрывоопасный предмет бытового и не бытового значения, обнаруженный как при отгрузке ответственными лицами АО «ПСКОВВТОРМЕТ», так и при приемке потребителем.
  - 16.3. При внутренних перемещениях взрывоопасного цветного лома бытового назначения он должен быть сепарирован (отобран). В ТТН должно быть сделана запись о его наличии: «закрытые сосуды бытового назначения с указанием количества штук». В случае отсутствия записи и обнаружении на участке приемки на мастера, начальника участка, которые отгружали м/лом, накладывается штраф в размере 5000,00 рублей.
  - 16.4. Контроль за исполнением п.15 и п. 16 возлагается на работников Сторожевой службы.
17. Прием лома и отходов цветных металлов производится от физических и юридических лиц в соответствии с законодательством РФ, без специальных ограничений, с обязательным составлением на каждую партию лома и отходов приемо-сдаточного акта. Физ. и Юр. Лица осуществляют отчуждение лома и отходов цветных металлов с указанием в приемо-сдаточном акте основания возникновения права собственности на металлом и предупреждаются об ответственности за предоставление АО «ПСКОВВТОРМЕТ» недостоверных данных.

18. Прием лома и отходов цветных металлов от физических лиц допускается в соответствии с утвержденным перечнем видов лома и отходов цветных металлов указанным в Приложениях к настоящим Техническим условиям:

- Приложение 1 - перечень видов лома и отходов цветных металлов, разрешенных для приема от физических лиц на территории Псковской области.
- Приложение 2 - перечень видов лома и отходов цветных металлов, разрешенных для приема от физических лиц на территории Ленинградской области.
- Приложение 3 - перечень видов лома и отходов цветных металлов, разрешенных для приема от физических лиц на территории Санкт-Петербурга. Перечень видов лома и отходов цветных металлов, разрешенных для приема от физических лиц на территории Новгородской области.
- Приложение 4 – перечень видов лома и отходов цветных металлов, разрешенных для приема от физических лиц на территории Московской области.
- Приложение 5 – перечень видов лома и отходов цветных металлов, разрешенных для приема от физических лиц на территории Брянской .
- Приложение 6 – перечень видов лома и отходов цветных металлов, разрешенных для приема от физических лиц на территории Смоленской области.
- Приложение 7– перечень видов лома и отходов цветных металлов, разрешенных для приема от физических лиц на территории Тверской области.
- 

19. Классификация цветного лома и перечень предметов, содержащих лом цветных металлов, которые необходимо отсортировывать на участках и складировать в отдельные контейнеры:

19.1. Предметы бытового назначения из цветных металлов:

- 19.1.1. Предметы, содержащие медь, бронзу, латунь
- 19.1.2. Предметы, содержащие алюминий
- 19.1.3. Предметы, содержащие свинец
- 19.1.4. Предметы, содержащие нержавеющую сталь
- 19.1.5. Предметы, содержащие другие виды цветного лома

К предметам, согласно п.19.1. отнести:

- Кухонная и столовая утварь из цветного металла (вилки, ложки, ножи, бидоны, кастрюли, тарелки, банки, бочки, тазы и т.п.).
- Различные электроприборы и электронный лом (фены, утюги, пылесосы, телевизоры, радиоприемники, части персональных компьютеров, электрические моторы к бытовым приборам, провода, кабели, в т.ч. с изоляцией, электронные платы и т.п.).
- Предметы сантехнического назначения (краны, смесители, раковины, мойки, сгоны, тройники и т.п.)
- Отдельные части автомобилей, возникающие при их разборке (радиаторы, карбюраторы, стартеры, аккумуляторы, измерительные приборы, реле, электропроводка, трубы и патрубки тормозной системы, системы кондиционирования и проч.).
- Части лестниц, поручней из нержавеющей стали.

19.2. Предметы промышленного назначения из цветных металлов:

- 19.2.1. Предметы, содержащие медь, бронзу, латунь
- 19.2.2. Предметы, содержащие алюминий
- 19.2.3. Предметы, содержащие свинец
- 19.2.4. Предметы, содержащие нержавеющую сталь
- 19.2.5. Предметы, содержащие другие виды цветного лома

К предметам, согласно п.19.2. отнести:

- Отдельные части автомобилей и других машин, возникающие при их разборке (радиаторы, карбюраторы, стартеры, аккумуляторы, измерительные приборы, реле, электродвигатели, их составные части (статоры и роторы), электропроводка, трубы и патрубки тормозной системы, системы кондиционирования и проч.).
- Силовые трансформаторы и их составные части.
- Силовые кабели и электрические провода, в т.ч. с изоляцией
- Листовые, профильные изделия, трубы.

Согласовано

Начальник производственного отдела по ЦЛ  
Руководитель направления по ЦЛ

Приложение 1

УТВЕРЖДЕН  
постановлением Администрации  
Псковской области  
от 03.01.2002 № 1

**ПЕРЕЧЕНЬ**

Видов лома и отходов цветных металлов, разрешенных для приема от физических лиц на территории Псковской области

Абажуры	Краны, смесители
Баки	Кружки
Банки	Кувшины
Барельефы	Лестницы
Бачки	Линейки
Бигуди	Лодки при представлении документов, подтверждающих право собственности, в т.ч. выдаваемых органами надзора и регистрации судов
Бидоны	Лыжные палки и крепления к ним
Блюда	Люстры
Блесны	Магнитолы и запасные части к ним
Бочки	Миксеры
Бра	Миски
Бритвенные приборы	Молочники
Бритвы	Музикальные предметы
Броши	Мыльницы
Бытовые электрические вентиляторы	Мясорубки
Вазы	Наборы детского инструмента
Вешалки	Охотничьи стреляные гильзы
Горелки газовые	Подсвечники
Головки швейных машин	Подставки
Гусятницы	Подстаканники
Детали, части, узлы и принадлежности транспортных средств при предоставлении документов, подтверждающих право собственности	Полоскательницы
Детали, части и узлы бытовых холодильников	Полотеры
Детали, части, узлы и принадлежности лодочных моторов	Портсигары
Дрели	Предметы для охотников (пороховницы, пряжки)
Дуршлаги	Прищепки
Дыхательные трубы для аквалангистов	Пылесосы и запасные части к ним
Жалюзи	Радиаторы от отопительных устройств
Запасные части к бытовым холодильникам	Радиолы, радиоприемники и запасные части к ним
Зонтики	Раскладушки
Казаны	Самовары
Канистры	Санки
Карнизы	Сахарницы
Кастрюли	Сковороды
Катушки для спиннингов	Соковарки и запасные части к ним
Керогазы	Соковыжималки и запасные части к ним
Керосинки	Статуэтки
Кипятильники	Стиральные машины и запасные части к ним
Клетки для домашних животных и птиц	Стиральные доски
Колпачки, тюбики и фольга для укупорки и упаковки всех видов продуктов	Столовые приборы
Коляски детские и инвалидные	Столы
Корзины бытовые	Стулья
Тарелки	Тазы
Тачки ручные	Формы кухонные
Телевизионные антенны	Чайники
Телевизоры и запасные части к ним	Швейные машинки и запасные части к ним
Туалетные приборы	Штыри и распорки для брезентовых лодок и туристических палаток
Тюбики	Электрические моторы к бытовым приборам
	Фольга от купленных продуктов
	Флаконы из-под аэрозоля
	Фляги

Приложение 2

УТВЕРЖДЕН  
постановлением Правительства  
Ленинградской области  
от 27.06.2001 № 57

**ПЕРЕЧЕНЬ**

Видов лома и отходов цветных металлов, разрешенных для приема от физических лиц на территории Ленинградской области

Абажуры	Лыжные палки и крепления
Барельефы	Люстры
Бидоны	Маникюрные принадлежности
Блесны	Масленки бытовые
Блюда	Мебельные украшения
Бра	Мельницы кофейные
Бритвенные приборы	Металлическая галантерея
Броши	Металлические части детских и инвалидных колясок
Бытовые электрические вентиляторы	Миски
Вазы	Музикальные предметы
Ванны	Мыльницы
Вешалки	Мясорубки
Гири	Охотничьи стреляные гильзы
Горелки газовые	Паяльники
Горшки	Паяльные лампы
Готовальни	Пепельницы
Гусятницы	Печи бытовые
Детали для газовых колонок	Подносы
Детали для пылесосов	Подсвечники
Детали для стиральных машин	Подстаканники
Детали и принадлежности мотоциклов, мотороллеров, велосипедов	Полоскательницы
Детали из цветных металлов соковарок, миксеров, электрических насосов	Портсигары
Детали лома и узлы легковых автомобилей	Предметы для охотников (пороховницы, пряжки) Приборы дверные, оконные, печные
Детские санки	Примусные горелки
Детские игрушки	Примусы
Дуршлаги	Радиолы, радиоприемники и запасные части к ним
Дыхательные трубы для аквалангистов	Рамы
Зажигалки	Рукомойники
Замки	Самовары
Запасные части к бытовым холодильникам	Сахарницы
Казаны	Сепараторы
Кальяны	Сифоны для газирования воды
Канделябры	Сковороды
Карнизы	Сотейники
Кастрюли	Статуэтки
Катушки для спиннингов	Стержни и наконечники от шариковых ручек
Керогазы	Столовые приборы
Керосинки	Столы, Стулья
Ключи	Ступки, пестики
Колонки ванные	Судки
Колпачки, тюбики и фольга для укупорки и упаковки всех видов продуктов	Сухарницы
Кольца, Кольца мебельные	Тазы, Тарелки
Коромысла от весов	Телевизионные антенны
Катушки для спиннингов	Телевизоры и запасные части к ним
Кофейники	Трубки
Краны, смесители	Туалетные приборы
Кровати	Формы хлебные
Кружки, Кувшины	Фурнитура
Кухонная и столовая утварь	Часы бытовые
Лампы	Чашки
Линейки металлические	Чаши весов
Лодки	Чернильницы, Чернильные приборы
Лодочные моторы	Штыри и распорки для брезентовых лодок и туристических палаток
Лом консервной тары	Электрические моторы к бытовым приборам

Приложение 3

УТВЕРЖДЕН  
распоряжением Комитета  
экономического развития,  
промышленной политики и торговли  
Санкт-Петербурга  
от 29.09.2009 № 698-р

**ПЕРЕЧЕНЬ**

**Видов лома и отходов цветных металлов, разрешенных для приема от физических лиц на  
территории Санкт-Петербурга.**

1. Алюминиевые банки глубокой вытяжки, предназначенные для розлива пива, соков, газированных и негазированных слабоалкогольных и безалкогольных напитков.
2. Металлические банки и крышки к ним, предназначенные для фасования консервируемой продукции.

АДМИНИСТРАЦИЯ НОВГОРОДСКОЙ ОБЛАСТИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ  
от 7 ноября 2008 г. № 405

**ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ПЕРЕЧНЯ ЛОМА И ОТХОДОВ  
ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ, РАЗРЕШЕННЫХ ДЛЯ ПРИЕМА  
ОТ ФИЗИЧЕСКИХ ЛИЦ, НА ТЕРРИТОРИИ ОБЛАСТИ**

В соответствии со статьей 13.1 Федерального закона от 24 июня 1998 года № 89-ФЗ "Об отходах производства и потребления" постановляю:

1. Утвердить следующий перечень лома и отходов цветных металлов, разрешенных для приема от физических лиц, на территории области:  
посуда металлическая, не пригодная к использованию;  
изделия хозяйственно-бытового назначения металлические, утратившие потребительские свойства.
2. Признать утратившими силу постановления Администрации области:  
от 06.05.2000 № 132 "Об утверждении перечня видов лома цветных и черных металлов, образующегося в быту и подлежащего приему от физических лиц на территории области";  
от 30.04.2008 № 154 "О внесении изменения в постановление Администрации области от 06.05.2000 № 132".
3. Опубликовать постановление в газете "Новгородские ведомости".

Заместитель  
Главы администрации  
А.Ф.ГАБИТОВ

Приложение 4

Утвержден  
постановлением Губернатора  
Московской области  
от 28.04.2001 № 125-ПГ

ПЕРЕЧЕНЬ

лома и отходов цветных и черных металлов, образующихся в быту и разрешенных для приема от физических лиц на территории Московской области

Абажуры	Музыкальные предметы
Алюминиевые лодки	Мыльницы
Алюминиевые катушки для спиннингов	Мясорубки
Алюминиевые палки и крепления для лыж	Насосы автомобильные для накачивания шин
Барельефы	Оправы от очков
Бидоны	Паяльные лампы
Броши	Паяльники
Блюда	Пепельницы
Бра	Подносы
Бритвенные приборы	Подсвечники
Вазы	Подстаканники
Ванны	Полоскательницы
Ведра	Портсигары
Вешалки	Предметы для охотников (пороховницы, пряжки)
Гильзы охотничьи стрелянные	Приборы дверные, оконные и печные
Гантели, гири	Примусы и примусные горелки
Горелки газовые	Радиолы и запчасти к ним
Горшки	Радиоприемники и запчасти к ним
Готовальни	Рамы
Гусятницы	Рейсфедеры
Детали велосипедов	Рукомойники
Детали и агрегаты автомобилей	Садово-огородный инвентарь
Детали от стиральных машин	Самовары
Детали бытовой оргтехники	Сахарницы
Детали от пылесосов	Сифоны для газированной воды
Детали газовых колонок	Сковороды
Детские игрушки	Спичечницы
Дуршлаги	Статуэтки
Дыхательные трубы для аквалангистов	Стержни и наконечники из цветных металлов от шариковых ручек и
Зажигалки	карандашей
Замки	Столовые приборы
Запасные части к бытовым холодильникам	Ступки с пестиком
Казаны	Столы
Кальяны	Стулья
Канделябры	Судки, сотейники
Канистры	Сухарницы
Карнизы	
Кастрюли	
Керогазы	

Керосинки	Тазы
Кипятильники	Тарелки
Ключи	Трубки
Колонки ванные	Трубы бытовые, змеевики с накипью, алюминиевые, медные, латунные
Колпачки, тюбики и алюминиевая фольга для укупорки и упаковки всех видов продукции	Туалетные приборы
Кольца мебельные	Тюбики
Коромысла от весов	Флаконы из-под аэрозоля из алюминия
Котлы пищевые	Фляги, фляжки походные
Кофейники	Фольга для упаковки продуктов
Краны-смесители сантехнические	Фонари
Краны водопроводные бытовые	Фурнитура
Краны газовые	Циркули
Кровати металлические	Цоколи электроламп латунные
Кроватки- раскладушки	Часы бытовые и части часовых механизмов латунные и бронзовые
Кружки	Чашки
Кувшины	Чайники
Кунганды	Чайницы
Кухонная и столовая утварь	Чеканка
Лампы	Чернильницы
Латунные блесна	Чернильные приборы
Лезвия для коньков	Чашки весов
Линейки металлические	Швейные машины бытовые
Люстры	Шестеренки червячные бронзовые латунные от бытовых машин
Маникюрные принадлежности	Штыри и распорки для брезентовых лодок и туристических палаток
Масленки алюминиевые бытовые	Электровентиляторы бытовые
Мебельные украшения: латунные, бронзовые,	Электродвигатели малой мощности (бытовые)
Медные	Электродрель бытовая
Мельницы кофейные	Электросамовары, электрокастюли, электрочайники
Металлическая галантерея	
Металлические части детских и инвалидных Колясок	
Металлические части телевизора	
Миски	

Приложение 5

Утвержден  
постановлением администрации  
Брянской области  
от 29 июня 2001 г. N 296

Перечень

изделий из цветных металлов, используемых в быту, лом и  
отходы которых разрешены для приема юридическими  
лицами и индивидуальными предпринимателями  
от физических лиц

Абажуры	Миски
Алюминиевые катушки для спиннингов	Маникюрные принадлежности
Алюминиевые палки и крепления для лыж	Мясорубки
Аудио видеотехника и запчасти к ней	Мыльницы
Бра	Масленки
Бытовые электровентиляторы	Металлические части детских
Блюда	и инвалидных колясок
Броши	Оргтехника и детали к ней
Бритвенные приборы	Охотничий стреляные гильзы
Вазы	Паяльные лампы
Ванны	Подсвечники
Вешалки	Предметы для охотников (пороховницы, пряжки)
Вилки	Подносы
Готовальни	Пепельницы
Горшки	Портсигары
Горелки газовые из бытовых плит	Подстаканники
Гусятницы	Примусы и горелки к ним
Детские игрушки	Рукомойники и раковины
Детали и принадлежности мотоциклов, мотороллеров и велосипедов	Самовары
Детали и узлы легковых автомобилей	Сахарницы
Детали от стиральных машин	Садово-огородный инвентарь
Детали от пылесосов	Столы
Детали бытовых газовых колонок	Стулья
Дыхательные трубы для аквалангистов	Сковородки
Детали бытовых холодильников	Сотейники
Замки	Статуэтки
Зажигалки	Столовые приборы
Казаны	Ступки с пестиками
Канделябры	Судки
Кастрюли	Сифоны для газированной воды
Ключи	Сухарницы
Керогазы	Тарелки
Керосинки	Туалетные приборы
Карнизы	Телевизионные антенны комнатные
Коромысла, чаши от весов, гири разновесов	Тюбики, баллончики парфюмерных
Кухонная и столовая утварь	изделий, алюминиевая фольга
Котлы пищевые	Фурнитура
Кружки	Формы хлебные
Кувшины	Флаконы из-под аэрозолей
Кровати металлические	Циркули
Краны-смесители для ванн	Чашки
Лампы	Чернильницы
Латунные блесны	Чернильные приборы
Линейки металлические	Чайники
Ложки	Часы
Люстры	Штыри и распорки для брезентовых лодок и
Мельницы кофейные	туристических палаток
Мебельная фурнитура	Шезлонги
	Электродвигатели к бытовым приборам

АДМИНИСТРАЦИЯ СМОЛЕНСКОЙ ОБЛАСТИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 24 апреля 2000 г. N 229

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ПЕРЕЧНЯ ЛОМА ЦВЕТНЫХ И ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ,  
ОБРАЗУЮЩЕГОСЯ В БЫТУ И ПОДЛЕЖАЩЕГО ПРИЕМУ ОТ  
ФИЗИЧЕСКИХ ЛИЦ НА ТЕРРИТОРИИ СМОЛЕНСКОЙ ОБЛАСТИ

В соответствии с Указом Президента Российской Федерации от 31 марта 2000 года N 616 "О дополнительных мерах по обеспечению безопасного функционирования важнейших отраслей экономики", постановляю:

1. Утвердить прилагаемый Перечень лома цветных и черных металлов, образующегося в быту и подлежащего приему от физических лиц на территории Смоленской области.
2. Комитету промышленности и коммуникаций администрации Смоленской области (В.В. Ермолаев) обратить внимание лицензиатов, осуществляющих деятельность по заготовке, переработке и реализации лома цветных и черных металлов, на обязательное выполнение требований Указа Президента Российской Федерации от 31 марта 2000 года N 616 "О дополнительных мерах по обеспечению безопасного функционирования важнейших отраслей экономики" и настоящего постановления.
3. Контроль за исполнением настоящего постановления оставляю за собой.

Глава администрации

Смоленской области

А.Д.ПРОХОРОВ

постановлением

главы администрации

Смоленской области

от 24.04.2000 N 229

**ПЕРЕЧЕНЬ**

**ЛОМА ЦВЕТНЫХ И ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ, ОБРАЗУЮЩЕГОСЯ  
В БЫТУ И ПОДЛЕЖАЩЕГО ПРИЕМУ ОТ ФИЗИЧЕСКИХ ЛИЦ  
НА ТЕРРИТОРИИ СМОЛЕНСКОЙ ОБЛАСТИ**

1. Абажуры
2. Алюминиевые катушки для спиннингов
3. Алюминиевые лодки
4. Алюминиевые палки и крепления/лыжные
5. Барельефы
6. Бидоны
7. Блюда
8. Бра
9. Бритвенные приборы
10. Броши
11. Бытовые электровентиляторы
12. Вазы
13. Ванны
14. Вешалки
15. Гири
16. Горелки газовые
17. Горшки
18. Готовальни
19. Гусятницы
20. Детали от газовых колонок из цветных металлов
21. Детали от пылесосов
22. Детали от стиральных машин
23. Детали от мотоциклов, мотороллеров, велосипедов
24. Детали из цветных металлов от соковарок, миксеров, электронасосов

25. Детали лома легковых автомобилей
26. Детские алюминиевые санки
27. Детские игрушки
28. Дуршлаги
29. Дыхательные трубы от снаряжения аквалангистов
30. Зажигалки
31. Замки
32. Запасные части из цветных металлов к бытовым холодильникам
33. Казаны
34. Канделябры
35. Карнизы
36. Кастрюли
37. Керогазы
38. Керосинки
39. Ключи
40. Колонки ванные
41. Колпачки, тюбики и алюминиевая фольга для укупорки и упаковки всех видов продуктов
42. Кольца
43. Кольца мебельные
44. Коромысла от весов
45. Котлы пищевые
46. Кофейники
47. Краны, смесители
48. Кровати
49. Кружки
50. Кувшины
51. Кухонная и столовая утварь
52. Лампы
53. Латунные блесны
54. Линейки металлические
55. Лодочные моторы
56. Лом консервный тары из алюминия и белой жести
57. Люстры
58. Маникюрные принадлежности
59. Масленки алюминиевые бытовые
60. Мебельные украшения
61. Мельницы кофейные
62. Металлическая галантерея

63. Металлические части детских и инвалидных колясок
64. Миски
65. Музыкальные предметы
66. Мыльницы
67. Мясорубки
68. Охотничьи стреляные гильзы
69. Паяльные лампы
70. Паяльники
71. Пепельницы
72. Печи бытовые
73. Подносы
74. Подсвечники
75. Подстаканники
76. Полоскательницы
77. Портсигары
78. Предметы для охотников (пороховницы, пряжки)
79. Приборы дверные, оконные, печные
80. Примусные горелки
81. Примусы
82. Радиолы, радиоприемники и запасные части к ним
83. Рамы
84. Раскладушки
85. Рукомойники
86. Самовары
87. Сахарницы
88. Сепараторы
89. Сифоны для газирования
90. Сковороды
91. Статуэтки
92. Стержни и наконечники из цветных металлов от шариковых ручек
93. Столовые приборы
94. Столы
95. Стулья
96. Ступки, пестики
97. Сухарницы
98. Тазы
99. Тарелки
100. Телевизионные антенны

101. Телевизоры и запасные части к ним
  102. Трубки
  103. Туалетные приборы
  104. Тюбики
  105. Флаконы алюминиевые из-под аэрозоля
  106. Фляги
  107. Фольга от покупки продуктов
  108. Фурнитура
  109. Циркули
  110. Чайники
  111. Часы бытовые
  112. Чашки
  113. Чаши весов
  114. Чернильницы
  115. Чернильные приборы
  116. Штыри и распорки для брезентовых лодок и туристических палаток
  117. Электрические моторы к бытовым приборам
-

**Перечень разрешенных для приема от физических лиц лома и отходов цветных металлов на территории Тверской области.**

Утвержден Постановлением

Администрации Тверской области

от 24 июня 2008 г № 176-па

1. Кухонный и столовый инвентарь.
2. Отопительные и водопроводные приборы.
3. Бытовые электротовары и электроприборы.
4. Изношенные запасные части , узлы и детали легковых и грузовых автомобилей, мотоциклов, мопедов, тракторов и другой подвижной техники.
5. Спортивный инвентарь, охотничьи и рыболовные принадлежности.
6. Бытовые скобяные изделия.
7. Товары и предметы индивидуального изготовления, относящиеся к бытовому применению в личных целях.